

Инструкция по склеиванию

Подготовка поверхности:

Полиамид (нейлон) 6/6.6

1. Очистите поверхность, обезжирьте ее спиртом или любым другим растворителем, не содержащим веществ, вредных для окружающей среды
2. Обработайте склеиваемые поверхности наждачной бумагой средней зернистости (80-150)
3. Обезжирьте снова и удалите оставшуюся крошку чистой мягкой щеткой

Полиоксиметилен (ацеталь)

Метод 1:

- Очистите поверхность, обезжирьте ее спиртом или любым другим растворителем, не содержащим веществ, вредных для окружающей среды
- Обработайте склеиваемые поверхности наждачной бумагой средней зернистости (80-150)
- Обезжирьте снова и удалите оставшуюся крошку чистой мягкой щеткой

Метод 2:

- Очистите поверхность, обезжирьте ее спиртом или любым другим растворителем, не содержащим веществ, вредных для окружающей среды
- Погрузите заготовку на 5 минут при комнатной температуре в одну из следующих жидкостей:

- вода	330 частей
- концентрированная серная кислота (плотностью 1,84 г/см ³)	184 части
- бихромат калия или натрия	2 части
- Или травите от 5 до 20 секунд в фосфорной кислоте (85%) при температуре 50 °C

Метод 3:

- Очистите поверхность, обезжирьте ее спиртом или любым другим растворителем, не содержащим веществ, вредных для окружающей среды
- Погрузите заготовку от 10 до 20 секунд в следующее решение при 90-100 °C:

- перхлорэтилен	96 частей
- диоксан	3,7 части
- p-толуол-сульфоокислоты	0,3 части
- Пометите заготовку на 30-60 секунд в печь нагретую до 100-120 °C
- Сразу же после удаления из печи промойте чистой горячей (около 60 °C) водой
- Очистите горячим воздухом.

Рекомендованные клеи для инженерных пластиков Zell-Metal:

Полиамид (нейлон) 6/6.6 к полиамиду 6/6.6:

Здесь рекомендуется склеивание растворителями. В качестве растворителя для экструдированных продуктов (ZELLAMID® 202, ZELLAMID® 250) используется муравьиная кислота; для литого

ТОВ «Пластикс-Україна»

вул. Межигірська, 82А, корпус Б, м. Київ, 04655, Україна
тел.: 0 (44) 201-15-45, внутр. 1555; факс: 0 (44) 201-15-48
E-mail: info@plastics.ua
www.plastics.ua



полиамида (ZELLAMID® 1100) применяют водный раствор фенола (12% воды) или резорцин-этанолом (1:1).

Муравьиная кислота

Нанесите растворитель ровным слоем на обе поверхности. После 15 или 20 минут нанесите второй слой, после чего обе детали прижмите под давлением около 0,2 Н/мм², давление поддерживается в течение 10 часов. Полная прочность достигается через 2-3 дня.

Водный раствор фенола (12% воды)

Сразу же после нанесения растворителя на склеиваемые детали, пока поверхности еще влажные, зафиксируйте детали под давлением не менее 0,2 Н/мм². Склеиваемые детали могут быть сжаты и с большим давлением, но эффект будет незначительным.

После высыхания шва, поместите соединенные детали в кипящую воду. Время выдержки зависит от толщины стенки: около 2 минут на 1 мм толщины. Если все сделано правильно, то при извлечении готового соединения из воды вы не почувствуете запаха фенола. Отверждения воздухом при комнатной температуре также возможно, но это требует значительно больше времени. Полная прочность соединения будет достигнута примерно через 4 дня.

Резорцин-этанол (1:1)

Нанесите слой растворителя на обе поверхности. После 15 или 20 минут нанесите второй слой, после чего обе детали прижмите под давлением около 0,2 Н/мм². Это давление должно поддерживаться в течение 10 часов. Полная прочность достигается через 2-3 дня. Следует избегать попадания растворителя на кожу, в глаза и избегать вдыхания паров растворителя. Резиновые перчатки, защитные очки и хорошо проветриваемое помещение – обязательные меры предосторожности.

Примечание:

Добавление 5 частей по весу ZELLAMID® 202/ZELLAMID® 250/ZELLAMID® 1100 (например, стружки) в растворители увеличит вязкость и облегчит нанесение.

Полиамид (нейлон) 6/6.6 с другими материалами:

Для этих целей следует применять:

- двухкомпонентный эпоксидный клей
- двухкомпонентный полиуретановый клей
- клеи резиновые с органической основой
- цианакрилатный клей
- закаленный акриловый клей
- клеи-расплавы

Эти клеи могут также использоваться в связи двух полиамидов 6/6.6, но уступая по прочности связи, образованной при помощи растворителей.

Полиамид с полиамидом:

С применением растворителя «hexafluoroacetonesquihydrate» стало возможно склеивание ZELLAMID® 900. Получаемая связь будет прочнее, нежели при применении обычных клеев и не ослабевает со временем.

Этот растворитель характерен низкой вязкостью в жидкой форме, поэтому поверхности должны быть идеально ровными и гладкими. После нанесения растворителя на склеиваемые детали, пока поверхности

ТОВ «Пластикс-Україна»

вул. Межигірська, 82А, корпус Б, м. Київ, 04655, Україна
тел.: 0 (44) 201-15-45, внутр. 1555; факс: 0 (44) 201-15-48
E-mail: info@plastics.ua
www.plastics.ua



еще влажные, зафиксируйте детали под давлением не менее 0,2 Н/мм². Максимальная прочность шва достигается в течение нескольких часов.

Hexafluoroacetonesesquihydrate очень токсичное вещество а, следовательно, необходимо предпринимать меры предосторожности (см. инструкции по применению от поставщика). Это очень дорогой продукт, поэтому использовать ее следует экономно.

Полиамид с другими материалами:

Для этих целей после тщательной химической предварительной обработки поверхностей (см. выше) следует применять:

- двухкомпонентный эпоксидный клей
- двухкомпонентный полиуретановый клей
- клеи резиновые с органической основой
- цианакрилатный клей
- закаленный акриловый клей
- клеи-расплавы

Склеивание ZELLAMID® 900 и ZELLAMID® 900 данными клеями также возможно.

Обратите внимание, что практические испытания в реальных условиях эксплуатации это всегда самый надежный способ оценки конечной пригодности выбранного клея для Вашего применения!