

## Формовка с obomodulan®

Для термо- либо вакуумформовки термопластов, таких как ABS, PVC и PS рекомендуем obomodulan® который может применяться как для промоделей, так и для рабочих моделей для мелкосерийного тиража .

Obomodulan® типов 652, 652 НТ и 1600 был успешно применен для формовки.

| Технические свойства (указаны усредненные значения): |                                    |                    |       |        |          |    |
|--|------------------------------------|--------------------|-------|--------|----------|----|
| Величина   | Ед. изм.                           | Стандарт испытаний | Тип   |        |          |    |
|  |                                    |                    | 652   | 652 НТ | 1600     |    |
| Плотность (приблизительная)                          | кг/м <sup>3</sup>                  |                    | 650   | 650    | 1600     |    |
| Компрессионная прочность                             | МПа                                | DIN EN ISO 604     | 32    | 28     | 86       |    |
| Предел прочности на изгиб                            | МПа                                | DIN EN ISO 178     | 33    | 27     | 65-77    |    |
| Линейный коэффициент теплового расширения            | x10 <sup>-6</sup> ·K <sup>-1</sup> | DIN 53752          | 58    | 30°C   | 55       | 43 |
| Температурный диапазон приблизительно 25-70 °С       |                                    |                    |       | 50°C   | 58       |    |
|  |                                    |                    |       | 70°C   | 60       |    |
|  |                                    |                    |       | 90°C   | 64       |    |
|  |                                    |                    |       | 110°C  | 71       |    |
|  | 120°C                              | 75                 |       |        |          |    |
| Твердость по Шору, шкала D                           |                                    | DIN 53505          | 64-75 | 60-70  | 88       |    |
| Максимальная температура формы                       | °С                                 |                    | 80    | 120    | 100 -120 |    |

### Срок эксплуатации формы:

100 - 250 циклов в зависимости от геометрии, типа и толщины формующего материала, наиболее длительный эксплуатационный период – 1000 циклов.



Форма для держателей труб модулан 1600, материал ПС



Упаковка для электронных компонентов модулан 1600, материал ПВХ

### Преимущества:

- Уменьшение сроков изготовления формы
- Меньший износ инструмента
- Простота дообработки
- Высокая стабильность кромки

### Реализованные применения:

ABS 8 мм толщины, около 50 циклов на форме из obomodulan® 652

PVC 1 мм толщины, около 150 -160 циклов на форме из obomodulan® 1600

PS 4 мм толщины, около 180 -190 циклов на форме из obomodulan® 1600