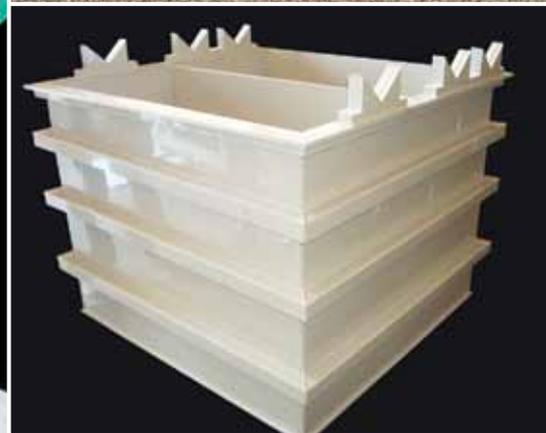
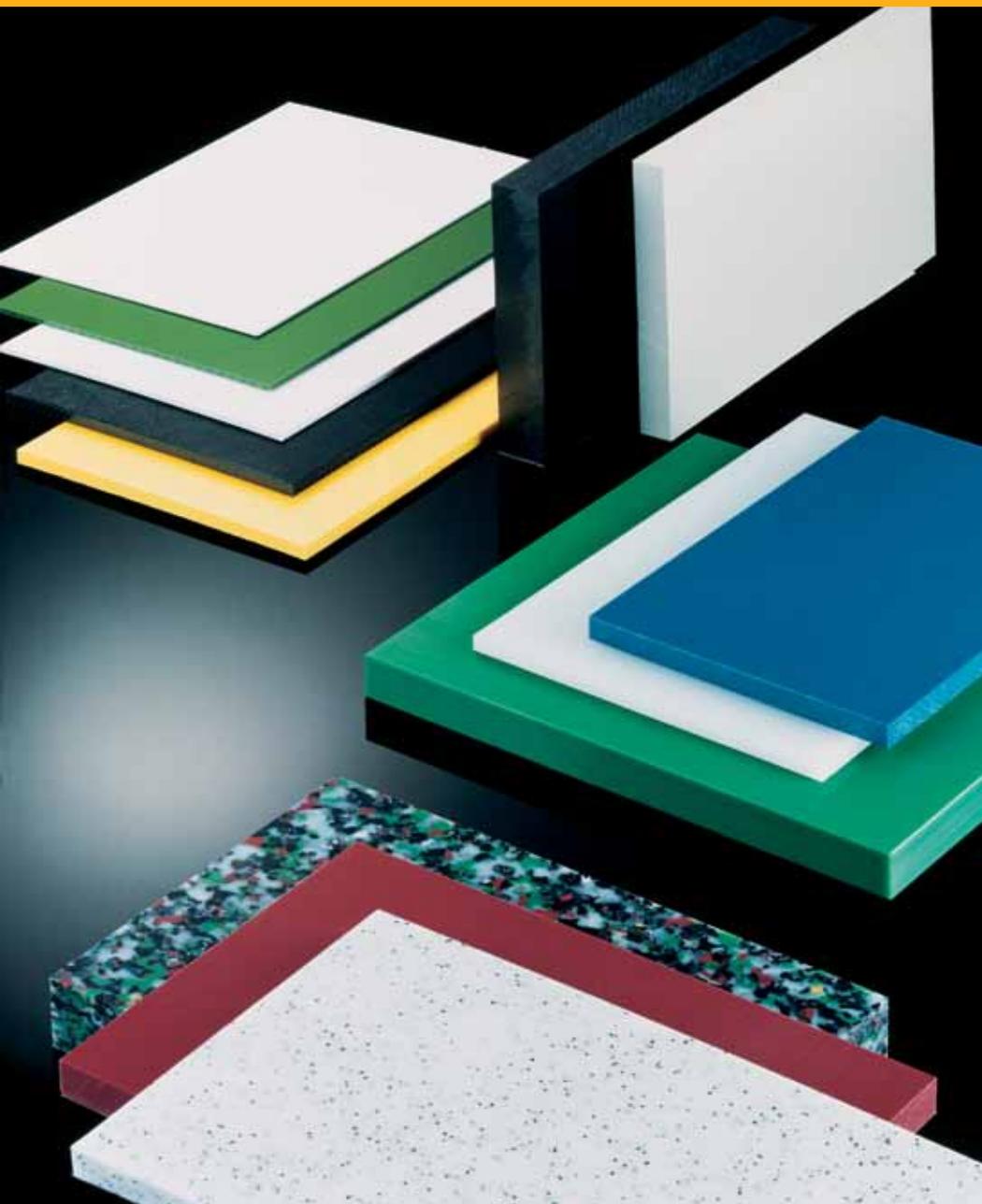


# КАТАЛОГ

## ПРОМЫШЛЕННЫЕ ПЛАСТИКИ



<b>Материалы для термовакуумного формования</b> .....	3
АБС .....	3
ПММА/АБС .....	5
ТПУ/АБС .....	6
<b>Конструкционные пластики</b> .....	7
Полипропилен Polystone® P (PP-H) .....	7
Полипропилен Polystone® P (PP-C) .....	8
Специальное предложение — полипропилен для бассейнов Polystone® P blue copolymer UV .....	9
Стеновые элементы из полипропилена .....	9
Полиэтилен высокой плотности Polystone® G .....	12
Полиэтилен низкой плотности Polystone® E .....	14
Поливинилхлорид Trovidur® .....	15
ПВДФ Polystone® PVDF .....	17
<b>Инженерные пластики</b> .....	18
Полиэтилен высокомолекулярный Polystone® D .....	18
Полиэтилен сверхвысокомолекулярный Polystone® M .....	19
Инженерные пластики Zellamid® .....	21
Zellamid® Некоторые свойства .....	22
Полиамид (капролон, нейлон) .....	24
Полиоксиметилен (полиацеталь, полиформальдегид) .....	29
ПЭТ (полиэтилентерефталат, лавсан) .....	33
ПЭЭК .....	35
Другие виды инженерных пластиков Zellamid® .....	37
ПТФЭ (фторопласт, тефлон) .....	38
<b>Пластифицированный ПВХ</b> .....	40
<b>Специальные виды пластиков</b> .....	42
Материал для детских площадок Polystone® Play-Tec .....	42
Материалы для ледовых арен .....	43
Искусственный лед Polystone® Polar .....	43
Материал для промышленных полов Polystone® Safe-Tec .....	44
Материал для футеровки Matrox® .....	45
Антибактериальный материал для облицовки стен TroBloc® .....	47
Материал для модельной оснастки obomodulan® .....	48
<b>Технические характеристики</b> .....	51

ООО «Пластикс-Украина» является одним из ведущих дистрибьюторов полимерных полуфабрикатов. Сильные позиции на рынке и динамичное развитие обусловлены высоким профессионализмом команды, широким ассортиментом и качеством нашей продукции. В настоящее время мы являемся поставщиками материалов для таких отраслей, как строительство, реклама, полиграфия, упаковка и промышленность.

Быстрый технологический прогресс обеспечивает все более и более технологически совершенные материалы. Те, кто хочет удовлетворить растущие требования качества и повысить конкурентоспособность производимой продукции, смогут найти в нашем ассортименте ряд материалов, которые являются отличным решением для многих технических проблем и реализации инновационных идей.

Нашим клиентам мы предлагаем полуфабрикаты как из ненаполненных полимеров, так и во многих модификациях предназначенных для специализированных применений.

Основой нашего ассортимента в промышленной группе материалов являются:

#### Материалы для термовакуумного формования

- ABS.
- PMMA/ABS.
- TPU/ABS.

#### Конструкционные пластики

- Полипропилен PP (гомо- и сополимер).
- Полиэтилен высокой плотности (PEHD, PE300).
- Полиэтилен низкой плотности (PELD).
- Поливинилхлорид (PVC).
- Поливинилденфторид (PVDF).

#### Инженерные пластики

- Высокомолекулярный полиэтилен PE-HMW (PE500).
- Сверхвысокомолекулярный полиэтилен PE-UHMW (PE1000).
- Широкий спектр инженерных пластиков (PA, POM, PET, PTFE, PEI, PEEK, ABS, ECTFE ...).

#### ПВХ завесы

- Пластифицированный ПВХ.

#### Специальные виды пластиков

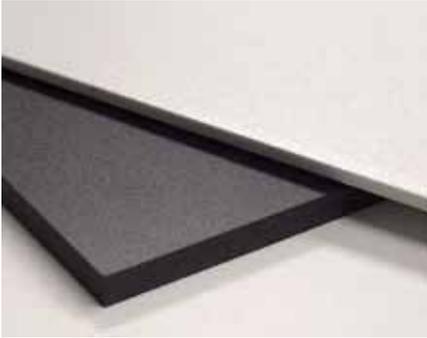
- Материал для детских площадок Polystone® Play-Tec.
- Материалы для ледовых арен.
- Материал для промышленных полов Polystone® Safe-Tec.
- Материал для футеровки Matrox®.
- Антибактериальный материал для облицовки стен TroBloc®.
- Материал для модельной оснастки obomodulan®.

Число клиентов ООО «Пластикс-Украина» растет быстрыми темпами из года в год. Это происходит благодаря привлекательному ассортименту продукции и ряду других преимуществ, о которых стоит упомянуть:

- высококачественные материалы от лучших производителей — лидеров в своих областях,
- развитая система региональных представительств со складами,
- бесплатная доставка,
- профессиональный сервис: резка материала по размерам заказчика,
- технические консультации от экспертов.

Мы приглашаем Вас к сотрудничеству!

## АБС



**АБС (Акрилонитрилбутадиенстирол)** относится к семейству стирольных полимеров и имеет много общих свойств с полистиролом. АБС пластик имеет более высокую ударную вязкость, химическую стойкость и пластичность, чем УПС.

Свойства конкретного АБС-материала зависят от коэффициента соотношения трех основных составляющих (акрилонитрила, бутадиена и стирола). Свойства материала могут изменяться для придания специфически требуемых значений: компонент акрилонитрила придает химическую стойкость и термостабильность, бутадиен придает прочность и ударную вязкость, стирол — твердость и обрабатываемость. Изменение соотношения А-Б-С существенно меняет свойства, и количество возможных градаций практически не ограничено.

Материал АБС может быть соэкструдирован с другими полимерами: ПММА, ПК, ПБТ, ПА и даже ПВХ. Это создает еще больший выбор свойств и возможностей для обработки и применения.

Важной особенностью при термоформовке АБС является то, что полимер характеризуется гигроскопичностью, а влажность может быть причиной появления вздутий на поверхности. Поэтому рекомендуется строгое соблюдение условий хранения этого материала и/или предварительное просушивание перед формовкой.

### ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ СВОЙСТВА

- Высокое качество поверхности листа, устойчивость к царапинам.
- Высокие твердость и вязкость при низких температурах, превосходящая HIPS в четыре-пять раз.
- Широкий спектр модификаций с различными степенями прочности и жесткости.
- Высокая температура размягчения.
- Способностью выдерживать высокие температуры (выше, чем HIPS).
- Стойкость к химическим средствам (выше, чем HIPS).
- Отсутствием устойчивости к ультрафиолетовому излучению без добавления соответствующих модификаторов.
- Широкий диапазон доступных цветов и тиснений.
- Возможность изготовления листов из 100% переработанного сырья (ABS-R).
- Возможность изготовления соэкструдированных листов первичного материала и рециклата.
- Возможность производства листов в различных форматах.
- Возможность производства самозатухающей градации с классом горючести V0.

### СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Детали машин и корпусов.
- Конструкции салона автомобиля.
- Транспортные поддоны.
- Дорожные сумки и чемоданы,
- Различные типы контейнеров.
- Игрушки.
- В мебельной промышленности (оборудование больниц, парикмахерских и салонов красоты) и компонентов для мебели (стулья, шкафы и ящики).
- В приборостроении (кожухи считыватели карт, кассовые аппараты, телевизоры и т.д.).
- Формы для бетонных заборов.

### ХРАНЕНИЕ

Настоятельно рекомендуется складировать материал в помещениях защищенных от ультрафиолетового излучения, при комнатной температуре (+20 °С...30 °С) и относительной влажности до 30%. Желательно избегать температурных колебаний, которые могут привести к появлению влаги в результате конденсата. Хранить материал нужно на ровной поверхности — неровная поверхность может привести к деформации (изгибу) листов. Паллеты должны быть покрыты картоном для защиты листов от царапин и укрыты пленкой во избежание попадания пыли и влаги.

### ОБРАБОТКА

*(подробные рекомендации можно получить у специалистов ООО «Пластик-Украина»)*

- Термовакuumное формование.
- Горячая гибка, сварка.
- Склеивание.
- Любой метод механической обработки (резка, сверление, точение, фрезеровка, шлифование).
- Высечка.
- Лазерная резка и гравировка.
- Печать.

Толщина, мм	Вес м <sup>2</sup> , кг	Вес, кг/шт.	Цена, у.е./ м <sup>2</sup>
<b>АБС</b>		<i>Серого и черного цветов</i>	
		<i>Стандартный формат листа*: 1000×2000 мм</i>	
1,00	1,05	2,10	5,55
<b>2,00</b>	<b>2,10</b>	<b>4,20</b>	<b>11,10</b>
<b>3,00</b>	<b>3,15</b>	<b>6,30</b>	<b>16,65</b>
<b>4,00</b>	<b>4,20</b>	<b>8,40</b>	<b>22,20</b>
<b>5,00</b>	<b>5,25</b>	<b>10,50</b>	<b>27,75</b>
6,00	6,30	12,60	33,30

\*Складская программа выделена жирным шрифтом. Другие цвета, толщины и форматы листов доступны под заказ.

АБС с добавлением рециклированного материала доступен под заказ с минимальным объемом.

## ПММА/АБС



**ПММА/АБС** — это двухслойный лист, образованный соэкструзией АБС с полиметилметакрилатом ПММА (5–10% от толщины). Нижний слой из АБС обеспечивает листам качественное формование и высокую ударопрочность, устойчивость к низким температурам. Слой акрила обеспечивает защиту от ультрафиолета, великолепное качество поверхности с сильным блеском, химическую стойкость.

### ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ СВОЙСТВА

- Хорошая пластичность.
- Великолепная стойкость к погодным условиям.
- Стойкость к низким температурам.
- Возможность получения поверхности с высокой степенью глянца.
- Высокие прочность, твердость и жесткость.
- Способность выдерживать кратковременный нагрев до +105 °С.
- Устойчивость к царапинам.
- Чудесные термоформовочные свойства.

### СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- Рекламные материалы.
- Экстерьерные детали транспортных средств. Крышки кондиционеров, ская-боксы.
- Фрагменты холодильного оборудования.
- Спортивное оборудование (например, каноэ и другие лодки).
- Косметическое оборудование (солярии).
- Различные сантехнические изделия (ванны, душевые кабины, поддоны для душа).

### ХРАНЕНИЕ

Настоятельно рекомендуется складировать материал в помещениях защищенных от ультрафиолетового излучения, при комнатной температуре (+20 °С...30 °С) и относительной влажности до 30%. В помещениях, желательно избежать температурных колебаний, которые могут привести к появлению влаги в результате конденсации водяного пара. Хранить материал нужно на ровной поверхности (неровная — может привести к деформации (изгибу) листов). Паллеты должны быть покрыты картоном для защиты листов от царапин и укрыты пленкой для избегания попадания пыли и влаги.

### ОБРАБОТКА

*(подробные рекомендации можно получить у специалистов ООО «Пластик-Украина»)*

- Термоформовка.
- Горячая гибка, сварка.
- Склеивание.
- Любой метод механической обработки (резка, сверление, точение, фрезеровка, шлифование).

Тип поверхности	Толщина, мм	Вес м <sup>2</sup> , кг	Цена м <sup>2</sup> , у.е.
<b>ПММА/АБС</b>		<i>Белый цвет Стандартный формат: 1000×2000 мм</i>	
глянец/мат	2	2,16	12,66
<b>глянец/мат</b>	<b>3</b>	<b>3,24</b>	<b>18,99</b>
<b>глянец/мат</b>	<b>4</b>	<b>4,32</b>	<b>25,32</b>
<b>глянец/мат</b>	<b>5</b>	<b>5,40</b>	<b>31,64</b>
глянец/мат	6	6,48	37,97

Другие форматы листов и цвета доступны под заказ

## ТПУ/АБС



**Соэкструзия АБС с ТПУ** (термопластический полиуретан) повышает его атмосферо- и морозостойкость, жесткость и стойкость к действию окислителей и алифатических углеводородов. Взятые в различных соотношениях термопластичные эластомеры (в частности, термополиуретан, термопластэластомер) и АБС-пластик образуют сплавы, которые имеют свойства, недостижимые для отдельно взятых полимеров.

### ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ СВОЙСТВА

- Очень хорошая устойчивость к абразивному износу и царапинам.
- Противоскользкие свойства и снижение уровня шума.
- Приятная на ощупь поверхность, т.н. Soft Touch (благодаря ТПУ).
- Хорошая прочность и пластичность при низких температурах.
- Хорошая химическая стойкость при контакте с маслами, углеводородами и многими растворителями (лучше, чем АБС).
- Великолепная стойкость к гидролизу и контакту с микроорганизмами (бактерии, грибы и пр.).
- Малая деформация формы под действием нагрузки и высокая стойкость к сжатию.
- Высокая устойчивость разрезанного материала к дальнейшему разрыву.
- Возможность получения поверхности с разной степенью глянца/матовости.
- Возможность получения плиты с антистатическими свойствами поверхности (сопротивление до 105 Ω).
- Возможность экструзии с рециклированным АБС.

### СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

На данный момент ТПУ/АБС наиболее часто применяют в автомобильной промышленности как материал для изготовления деталей интерьера автотракторной техники и внешних багажников. Благодаря механической прочности он используется и для производства чемоданов.

### ХРАНЕНИЕ

Настоятельно рекомендуется складировать материал в помещениях защищенных от ультрафиолетового излучения, при комнатной температуре (+20 °С...30 °С) и относительной влажности до 30%. В помещениях, желательно избежать температурных колебаний, которые могут привести к появлению влаги в результате конденсации водяного пара. Хранить материал нужно на ровной поверхности — неровная поверхность может привести к деформации (изгибу) листов. Паллеты должны быть покрыты картоном для защиты листов от царапин и укрыты пленкой для избегания попадания пыли и влаги.

### ОБРАБОТКА

(подробные рекомендации можно получить у специалистов ООО «Пластик-Украина»)

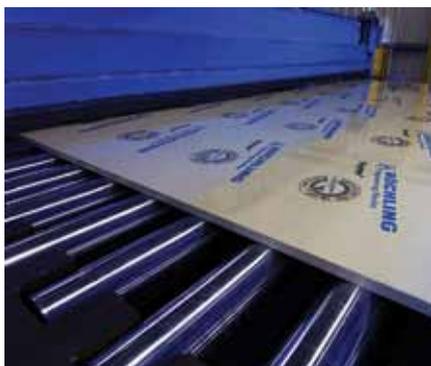
- Термоформовка.
- Горячая гибка, сварка.
- Склеивание.
- Любой метод механической обработки (резка, сверление, точение, фрезеровка, шлифование).

Материал	Поверхность	Толщина листов, мм (стандартная)	Ширина листов, мм (стандартная)
<b>THERMODET® ТПУ/АБС</b>	гляnceвая тисненая	2,00–10,00	до 1250
<b>THERMODET® ТПУ/АБС</b>	матовая тисненая	2,00–8,00	до 1250
<b>THERMODET® ТПУ/АБС (УФ стаб.)</b>	полуглянцевая тисненая	2,00–8,00	до 1250
<b>THERMODET® двойной ТПУ/АБС/ТПУ</b>	гляnceвая тисненая	2,00–10,00	до 1250
<b>THERMODET® ТПУ/АБС-р</b>	гляnceвая/матовая тисненая	2,00–10,00	до 1250

Другие формы поставки, цвета доступны под заказ.

Тип поверхности	Толщина, мм	Вес м <sup>2</sup> , кг	Цена м <sup>2</sup> , у.е.
<b>ТПУ/АБС</b> Черный цвет Стандартный формат: 1000×2000 мм			
матовая тисненая	2	2,18	18,00
матовая тисненая	3	3,27	27,00
матовая тисненая	4	4,36	36,00
матовая тисненая	5	5,45	45,00

## Полипропилен Polystone® P (PP-H)



Высокопрочный материал (гомополимер полипропилена), выпускаемый компанией Röchling Engineering Plastics, стойкий к воздействию химически агрессивных сред, коррозии и высоких температур.

Гомополимеры обладают высокой твердостью, жесткостью, прочностью на растяжение и достаточной ударной вязкостью вплоть до комнатных температур. Становятся хрупкими при температурах близких к точке замерзания и ниже.

Polystone® P находит широкое применение в самых различных областях, особенно в химической промышленности, изготовлении емкостного оборудования в медицине и строительстве (т.н. «чистых комнат»).

### ТИПЫ ПРОДУКЦИИ

Прессованные листы, экструзионные листы, стержни, сварочный пруток, трубы прямоугольного сечения, U-профили.

### ЦВЕТА

Натуральный, серый, мраморно-серый, светло-серый, белый, специальные цвета.

### ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ СВОЙСТВА

- Высокая прочность.
- Стойкость к воздействию высоких температур.
- Великолепная свариваемость.
- Стойкость к воздействию химически агрессивных сред и коррозии.

### СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- Оборудование для химической промышленности.
- Емкостное оборудование.
- Оборудование для гальванического производства.
- Системы вентиляции.
- Лабораторное оборудование.

### ХРАНЕНИЕ

Предпочтительно хранить материал в ящиках или на паллетах. Необходимо следить за ровностью складских площадей (неровная поверхность может привести к деформации (изгибу) заготовок). Рекомендуется складировать материал в помещениях защищенных от ультрафиолетового излучения. Любые загрязнения (пыль, песок и т.д.) в ходе обработки материала могут привести к появлению царапин на поверхности.

### ОБРАБОТКА

*(подробные рекомендации можно получить у специалистов ООО «Пластикс-Украина»)*

- Любой метод механической обработки (резка, сверление, точение, фрезеровка, шлифование, строгание).
- Сварка.
- Термоформовка (ПП-листы формуются достаточно сложно, поэтому необходимо жестко следовать рекомендациям производителя, которые можно получить у специалистов ООО «Пластикс-Украина!»).
- Печать (требует предварительной обработки).

## Полипропилен Polystone® P (PP-C)



**Polystone® P (PP-C)** — высокопрочный материал (сополимер полипропилена), выпускаемый компанией Röchling Engineering Plastics, характеризующийся широким диапазоном рабочих температур — до  $-40^{\circ}\text{C}$  и хорошей ударной вязкостью, стойкий к воздействию химически агрессивных сред, коррозии и высоких температур. Благодаря этому Polystone® P активно применяют вне помещений: для строительства бассейнов, устройства вентиляционных систем и пр.

Стандартно выпускается тип блок-сополимер, тип рандом-сополимер — по специальному запросу.

### ТИПЫ ПРОДУКЦИИ

Прессованные листы (до 200 мм толщиной), экструзионные листы, стержни, сварочный пруток, профили.

### ЦВЕТА

Натуральный, серый, мраморно-серый, черный, белый, специальные цвета.

### ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ СВОЙСТВА

- Высокая прочность.
- Великолепная свариваемость.
- Стойкость к воздействию химически агрессивных сред и коррозии.
- Стойкость к воздействию низких температур.

### СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- Бассейны.
- Оборудование для химической промышленности.
- Емкостное оборудование.
- Оборудование для гальванического производства.
- Системы вентиляции.
- Лабораторное оборудование.
- Формы для искусственного мрамора.
- Футеровка.
- Очистные сооружения, оборудование.

### ХРАНЕНИЕ

Предпочтительно хранить материал на паллетах, установленных на ровной поверхности — неровная поверхность может привести к деформации (изгибу) листов. Рекомендуется складировать материал в помещениях защищенных от ультрафиолетового излучения. Листы с антистатическими свойствами, особенно модифицированные сажей — гигроскопичны, что ухудшает пластичность. Поэтому их необходимо предохранять от влаги. Любые загрязнения (пыль, песок и т.д.) в ходе обработки материала могут привести к появлению царапин на поверхности.

### ОБРАБОТКА

*(подробные рекомендации можно получить у специалистов ООО «Пластик-Украина»)*

- Любой метод механической обработки (резка, сверление, точение, фрезеровка, шлифование, строгание).
- Сварка.
- Термоформовка (ПП листы формуются достаточно сложно, потому необходимо жестко следовать рекомендациям производителя, которые можно получить у специалистов ООО «Пластик-Украина»!)
- Печать (требует предварительной обработки).

Материал	Описание
<b>Polystone® P SK/GK</b>	Материал, который может быть склеен с другими материалами, благодаря подложке на тыльной стороне. Материал, используемый в качестве подложки это либо полиэстер (SK) или, в случае сильно диффундирующих химических веществ/высоких температурных колебаний из стекловолокна (GK)
<b>Polystone® P white Micro AST</b>	Антистатический материал, специально для чистых помещений
<b>Polystone® P grey B</b>	Идеальный материал для соблюдения жестких требований к длительному сохранению прочности, химической стойкости и тепловой стабилизации. Этот материал удовлетворяет требования DIBt и официально утвержден в качестве материала для создания баков для хранения и обращения экологически вредных веществ
<b>Polystone® P med</b>	Специально модифицированный материал для медицинского применения
<b>Polystone® P SSAG</b>	Градиация полипропилена специально разработана для длительного срока службы при более высоких температурах.
<b>Polystone® PPs black EL</b>	Полностью отвечает требованиям «ATEX 95», руководства по защите от пожара и статических зарядов, действующего по всей Европе. Этот материал идеально подходит для применения в потенциально взрывоопасных местах
<b>Polystone® PPs grey</b>	Материал не горюч, потому особенно подходит для систем вентиляции и оборудования на производствах
<b>Polystone® PPs grey PP-stretch</b>	Материал был разработан специально для систем вентиляции и емкостей. Подложка на обороте позволяет его склеивать с другими материалами. Удаление подложки в зоне сварки не требуется
<b>Polystone® PP TV</b>	Специальная градиация для вакуумной формовки

## Специальное предложение — полипропилен для бассейнов Polystone® P blue copolymer UV



Специально для строительства пластиковых полипропиленовых бассейнов производится УФ-стабилизированный материал с защитной пленкой **Polystone® P blue copolymer UV**.

### ЦВЕТ

Белый, светло-голубой (light-blue), насыщенно-голубой (carribean blue).

### ПОВЕРХНОСТЬ

Гладкая/гладкая, эмбоссированная/гладкая.

### ТИПЫ ПРОДУКЦИИ

Материал производится в листах и в рулонах. Максимальный размер рулона: ширина — 1600 мм, длина — 30 м.

А также вспененный листовый полипропилен для ребер жесткости **Polystone® Foamlite**.

**Polystone® Foamlite** — это экструдированный вспененный полипропилен с закрытыми порами в формате листов. Специальная эмбоссированная поверхность делает материал стойким к царапинам. Благодаря хорошим механическим и термическим свойствам, легкому весу Polystone® Foamlite идеален для многих решений.

Polystone® Foamlite Eco — это вспененный сополимер полипропилена с гладкой поверхностью. Его основные преимущества: высокая прочность при малом весе, приемлемая цена.

Для обработки материала подходят три основных вида сварки (горячий газ, экструдер и горячая сварка) с теми же параметрами, что и для стандартного Polystone® PP-C (сополимера полипропилена). Материал уже сертифицирована для контакта с пищевыми продуктами.

### ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ СВОЙСТВА

- Легкий вес.
- Низкая плотность.
- Хорошие механические свойства.
- Практически отсутствие водопоглощения (закрытые поры).
- Акустическая и термо- изоляция.
- Хорошая способность к свариванию.
- Чудесные показатели усталости при изгибе.

### СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- Промышленные системы упаковки.
- Контейнеры многоразового использования.
- Изоляция.
- Конструкционные решения.
- Ребра жесткости.

## Стеновые элементы из полипропилена



Конструкционный стеновый элемент размером 80×1000×1000 мм предназначен для производства и комплектации жестких конструкций-резервуаров, водосборников, объемных бункеров, транспортных боксов, резервуаров для хранения сыпучих материалов и жидкостей. Наиболее оправдано его применение в подземных установках.

К особым преимуществам относится простота ухода — очистки и высокая стойкость по отношению к воздействию большинства химических материалов.

Материал хорошо поддается механической обработке, сверлению, фрезерованию. Соединение панелей можно выполнять путем привинчивания и сварки.

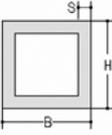
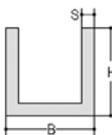
Толщина, мм	Вес м <sup>2</sup> , кг	Цена с НДС, у.е./м <sup>2</sup>
<b>Экструзионные листы Polystone® P (ПП-С/ПП-Г)</b>	<i>Стандартный размер: 1500×3000 мм Под заказ: ширина — 1000, 1220, 1500, 2000 мм длина — 2000, 3000, 4000...8000* мм</i>	
3	2,76	12,7
4	3,68	17,3
5	4,6	21,16
6	5,52	25,39
8	7,36	33,86
10	9,2	42,32
12	11,04	50,78
15	13,8	63,48
20	18,4	86,48
25	23	108,1
30	27,6	129,72
<b>Прессованные листы Polystone® P (ПП-С/ПП-Г) толщиной 8...200 мм</b>	<i>Под заказ: ширина — 1000, 1250, 1500, 2000, 2500 мм длина — 1000...6000 мм</i>	
<b>Экструзионные листы Polystone® P УФ для бассейнов</b>	<i>Стандартный размер: 1500×4000 мм Под заказ: ширина — 1500, 1600 мм длина — 3000, 4000...8000 мм</i>	
4	3,68	18,4
5	4,6	23
6	5,52	27,6
8	7,36	36,8
<b>Экструзионные листы Polystone® P УФ для бассейнов в рулонах</b>	<i>Стандартный размер: ширина — 1200...1500, 1600 мм длина — 15500, 22000, 24000...30000 мм</i>	
3	2,76	13,8
4	3,68	18,4
5	4,6	23
<b>Экструзионные листы Polystone® P УФ с антискользящей поверхностью</b>	<i>Стандартный размер: 1500×3000, 1500×4000 и 1600×4000 мм</i>	
8	7,36	42,69

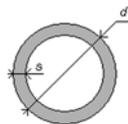
\* Материал толщиной до 5 мм возможно поставлять в рулонах до 30 метров

Толщина, мм	Вес м <sup>2</sup> , кг	Цена, у.е./м <sup>2</sup>
<b>Polystone® P Foamlite</b>	<i>Стандартный размер: 1000×2000, 1500×2000, 1500×3000 мм тисненый, натурального цвета Под заказ: 1220×2440 мм</i>	
10	7,00	39,20
12	8,40	47,04
15	10,50	58,80
19	13,30	74,48
<b>Polystone® P Foamlite ECO</b>	<i>гладкий, натурального цвета</i>	
15	10,50	59,04
19	13,30	74,80
15*	10,50	59,98

\* Зеленого цвета УФ-стабилизированный

Толщина, мм	Вес м <sup>2</sup> , кг	Цена, у.е./м <sup>2</sup>
<b>Стержни Polystone® P</b> натурального и серого цветов	<i>Длина: 1000 и 2000 мм</i>	
8	0,05	0,40
10	0,08	0,64
12	0,11	0,88
15	0,17	1,35
16	0,2	1,59
18	0,25	1,99
20	0,32	2,40
25	0,49	3,68
30	0,71	5,33
35	0,94	7,05
40	1,28	9,60
45	1,63	12,23
50	1,77	13,28
55	2,35	17,63
60	2,87	21,53
65	3,38	25,35
70	3,83	28,73
75	4,65	34,88
80	5,1	38,25
85	5,49	41,18
90	6,36	47,70
100	7,75	58,13
110	9,51	71,33
120	11,3	84,75
125	12,12	90,90
130	13,27	99,53
135	14,06	105,45
140	14,95	112,13
150	17,77	133,28
160	19,8	148,50
165	21,01	157,58
170	22,53	168,98
180	25,38	190,35
200	31,71	237,83
225	39,74	316,33
250	49,51	394,10
300	69,46	552,90
225	39,74	316,33
250	49,51	394,10
300	69,46	552,90

Форма поперечного сечения	Заказной номер	В/мм	Н/мм	S/мм	Масса, кг/м	Цена, у.е./шт.
<b>Профили Polystone® P</b>						
<i>Полипропилен гомополимер серого цвета</i>						
	H03	35	35	3,0	0,35	24,30
	H05	35	35	4,0	0,45	31,40
	H07	50	50	4,0	0,67	46,70
	H11	60	60	4,0	0,80	55,70
	U01	49	46	4,0	0,48	36,60
	U02	49	72	4,0	0,67	49,60
	U04	49	112	4,0	0,96	71,30
	U05	49	132	4,0	1,10	82,00
	U06	69	72	4,0	0,75	55,10
	U07	69	92	4,0	0,90	62,60
	U11	69	153	4,0	1,33	98,80
	U12	90	92	4,0	0,97	71,30

Форма поперечного сечения	Длина, мм	s, мм	d, мм	Цена, у.е./м.п.
<b>Труба Polystone® P</b>				
<i>Для бортиков бассейнов, голубого цвета</i>				
	100 000	3,5	25	31,64
	8 000	4,2	32	41,81

Материал	Цвет	Размер, мм	Вес бухты, кг	Цена, у.е./бухту
<b>Сварочный пруток Polystone® P</b>				
овал/треуг.	натуральный/серый	3, 4, 5 и 7 мм	10,00	86,78
овал/треуг.	голубой/синий/зеленый	3, 4, 5 и 7 мм	10,00	88,59
круглый	натуральный/серый	3, 4 мм	10,00	97,63
круглый	голубой/синий/зел.	3, 4 мм	10,00	99,21



## Полиэтилен высокой плотности Polystone® G



Различают полиэтилен низкого давления (классификация по способу производства) или же полиэтилен высокой плотности (классификация по физическим свойствам) и полиэтилен высокого давления, или полиэтилен низкой плотности (см. страницу 14). Polystone® G — полиэтилен высокой плотности выпускаемый компанией Röchling Engineering Plastics. Это полупрозрачный высококристаллический материал молочного цвета, имеющий хорошую стойкость к большинству органических и неорганических кислот, щелочей и солей. Имеет широкое применение, особенно в химической промышленности (используется для изготовления оборудования и емкостей).

### ТИПЫ ПРОДУКЦИИ

Прессованные листы, экструзионные листы, стержни, сварочный пруток, трубы прямоугольного сечения, U-профили.

### ЦВЕТА

Натуральный, черный, голубой, специальные цвета.

### ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ СВОЙСТВА

- Великолепные механические свойства.
- Долговечность.
- Технологичность.
- Низкий удельный вес.
- Практически полное отсутствие абсорбции.
- Биологическая нейтральность.
- Великолепная свариваемость.
- Стойкость к воздействию химически агрессивных сред и коррозии.
- Polystone® G black выпускается с УФ-стабилизацией.

### СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- Оборудование для химической промышленности.
- Пищевая промышленность.
- Колодцы и системы водоснабжения и водоочистки.
- Рыборазводные комплексы.
- Лабораторное оборудование.

### ХРАНЕНИЕ

Предпочтительно хранить материал на паллетах, установленных на ровной поверхности — неровная поверхность может привести к деформации (изгибу) листов. Рекомендуется складировать материал в помещениях защищенных от ультрафиолетового излучения. Листы с антистатическими свойствами, особенно модифицированные сажей гигроскопичны, что ухудшает пластичность. Такие листы необходимо предохранять от влаги. Любые загрязнения, как-то пыль, песок и т.д., в ходе обработки материала могут привести к появлению царапин на поверхности.

### ОБРАБОТКА

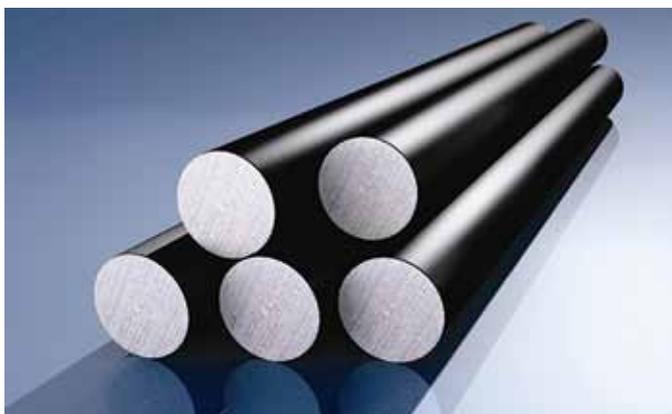
*(подробные рекомендации можно получить у специалистов ООО «Пластикс-Украина»)*

- Любой метод механической обработки (резка, сверление, точение, фрезеровка, шлифование, строгание).
- Сварка.
- Термоформовка — ПЭ специальной градации.
- Для печати и склеивания необходима предварительная активация поверхности.



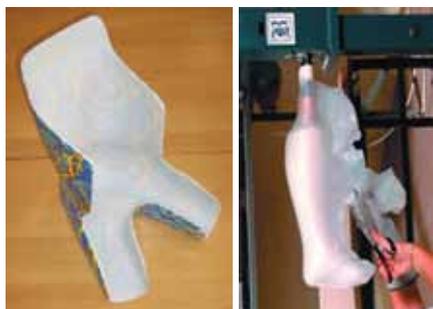
Толщина, мм	Вес м <sup>2</sup> , кг	Цена, у.е./м <sup>2</sup>
<b>Экструзионные листы Polystone® G</b>		
<i>Черного цвета Стандартный размер: 1500×3000 мм Под заказ: 1000×2000, 2000×4000 мм</i>		
1	0,96	5,23
2	1,92	9,70
3	<b>2,88</b>	<b>13,97</b>
4	<b>3,84</b>	<b>18,62</b>
5	<b>4,8</b>	<b>23,28</b>
6	<b>5,76</b>	<b>27,94</b>
8	<b>7,68</b>	<b>37,25</b>
10	<b>9,60</b>	<b>46,56</b>
12	<b>11,52</b>	<b>55,87</b>
15	<b>14,4</b>	<b>69,84</b>
20	<b>19,2</b>	<b>95,04</b>
25	24,0	118,80
30	28,8	142,56
50	48	288,00
<b>Прессованные листы Polystone® G</b>		
<i>толщиной 8...200 мм Под заказ: ширина — 1000, 1250, 1500, 2000, 2500 мм длина — 1000...6000 мм</i>		

Цвет	Диаметр, мм.	Вес бухты, кг	Цена у.е./бухту
<b>Сварочный пруток Polystone® G</b>			
<i>Круглый</i>			
Черный	3, 4	10,00	93,50



Диаметр, мм	Вес м.п., кг	Цена, у.е./м.п.
<b>Стержни Polystone® G</b>		
<i>Натурального и черного цветов Длина: 1000 и 2000 мм</i>		
8	0,05	0,39
10	0,08	0,62
12	0,11	0,85
15	0,18	1,40
16	0,2	1,55
18	0,26	2,02
20	0,33	2,42
25	0,51	3,74
30	0,73	5,36
35	0,98	7,19
40	1,3	9,54
42	1,44	10,57
45	1,7	12,48
50	2,07	15,19
55	2,45	17,98
60	2,99	21,95
65	3,53	25,91
70	3,99	29,29
75	4,85	35,60
80	5,32	39,05
85	5,72	41,98
90	6,67	48,96
100	8,09	59,38
110	9,92	72,81
120	11,69	85,80
125	12,64	92,78
130	13,7	100,56
135	14,67	107,68
140	15,6	114,50
150	18,55	136,16
160	20,66	151,64
165	21,92	160,89
170	23,51	172,56
180	26,48	194,36
200	33,08	242,81
225	41,08	318,78
250	51,67	400,96
300	72,48	562,44
225	41,08	318,78
250	51,67	400,96

## Полиэтилен низкой плотности Polystone® E



Различают полиэтилен низкого давления (классификация по способу производства) или же полиэтилен высокой плотности (классификация по физическим свойствам, см. страницу 12) и полиэтилен высокого давления или полиэтилен низкой плотности. Polystone® E — полиэтилен низкой плотности (PELD) выпускаемый компанией Röchling Engineering Plastics, применяется там, где востребован гибкий и мягкий материал. Это полупрозрачный эластичный материал молочного цвета с хорошими диэлектрическими свойствами и низким водопоглощением.

Polystone® E — мягкий материал, обладающий, тем не менее, высокой ударной прочностью, который за счет своей гибкости широко применяется в ортопедии и вакуумном формовании.

### ТИПЫ ПРОДУКЦИИ

Прессованные листы, экструзионные листы, сварочный пруток.

### ЦВЕТА

Натуральный, специальные цвета.

### СПЕЦИАЛЬНЫЕ СВОЙСТВА

- Высокая прочность на растяжении.
- Высокая гибкость.
- Высокая ударная прочность.
- Великолепные механические свойства.
- Технологичность.

### СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- Ортопедия.
- Вакуумное формование.

### ХРАНЕНИЕ

Предпочтительно хранить материал на паллетах, установленных на ровной поверхности — неровная поверхность может привести к деформации (изгибу) листов. Рекомендуется складировать материал в помещениях защищенных от ультрафиолетового излучения. Любые загрязнения, как-то пыль, песок и т.д., в ходе обработки материала могут привести к появлению царапин на поверхности.

### ОБРАБОТКА

*(подробные рекомендации можно получить у специалистов ООО «Пластикс-Украина»)*

- Любой метод механической обработки (резка, сверление, точение, фрезеровка, шлифование, строгание).
- Термоформовка.

### ПРОГРАММА ПОСТАВКИ

- Экструзионные листы толщиной 1...12 мм, форматом 1000×2000 мм.
- Прессованные плиты толщиной 8...200 мм, форматом 1000×2000, 1250×3000, 2000×4000, 1000×6000, 2000×6000, 2500×6000 мм.
- Сварочный пруток.

## Поливинилхлорид Trovidur®



Материалы семейства **Trovidur®** характеризуются стабильностью форм и размеров, великолепной химической стойкостью, возможностями термоформования и негорючестью.

Trovidur® EN — непластифицированный ПВХ (PVC-U) стойкий к воздействию химически агрессивных сред с нормальной ударной прочностью.

### ТИПЫ ПРОДУКЦИИ

Экструзионные листы, стержни, сварочный пруток.

### ЦВЕТА

Серый 7011, специальные цвета.

### ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ СВОЙСТВА

- Нормальная ударная прочность.
- Высокая стойкость к воздействию кислот, щелочей и растворов солей.
- Великолепные электроизоляционные свойства.
- Негорючий, самозатухающий.

### СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- Оборудование для химической промышленности.
- Емкостное оборудование.
- Изготовление технологического оборудования и оснастки.
- Электротехника.
- Камеры для порошковой покраски.

### ХРАНЕНИЕ

Предпочтительно хранить материал при комнатной температуре +20...30 °С на паллетах, установленных на ровной поверхности — неровная поверхность может привести к деформации (изгибу) листов. Рекомендуется складировать материал в помещениях защищенных от ультрафиолетового излучения. Любые загрязнения, как-то пыль, песок и т.д., в ходе обработки материала могут привести к появлению царапин на поверхности. Защитная пленка является дополнительной эффективной защитой от воздействия влаги.

### ОБРАБОТКА

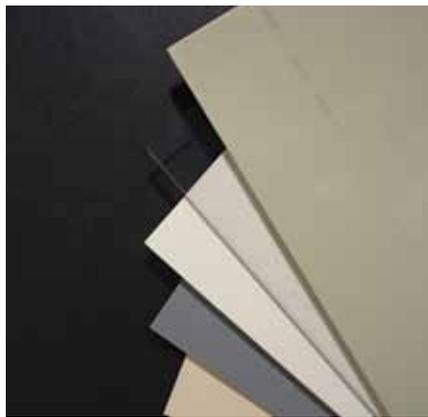
*(подробные рекомендации можно получить у специалистов ООО «Пластикс-Украина»)*

- Любой метод механической обработки (резка, сверление, точение, фрезеровка, шлифование, строгание).
- Термоформовка.
- Склеивание.
- Печать.

### СПЕЦИАЛЬНЫЕ ВИДЫ TROVIDUR®

Материал	Описание
<b>Trovidur® ES</b>	Депластифицированный ПВХ без наполнителей, применяется для термоформовки
<b>Trovidur® ES-FB</b>	Специальный тип для производства температурных компенсаторов
<b>Trovidur® ESA-S</b>	Специальный вид для производства бассейнов
<b>Trovidur® ET</b>	Прозрачный депластифицированный ПВХ, применяемый для изготовления окон в машиностроении
<b>Trovidur® EN liner red</b>	ПВХ депластифицированный для футеровки емкостей с агрессивными средами
<b>Trovidur® EA</b>	Твердый ПВХ с прекрасными характеристиками склеивания
<b>Trovidur® EC</b>	ПВХ с хорошей ударпрочностью, соответствует требованиям RoHS, WEEE, ELV и RLAP
<b>Trovidur® EC-W</b>	Специальный вид ПВХ для производства емкостей
<b>Trovidur® ESV</b>	Депластифицированный ПВХ высокоударопрочный предназначенный для производства дверей
<b>Trovidur® NL</b>	ПВХ с отличной стойкостью к агрессивным средам. Разработан для футеровки и строительства химических емкостей
<b>Trovidur® PN</b>	Великолепные электроизоляционные свойства и высокая химическая стойкость
<b>Trovidur® PHT</b>	ХПВХ для химических емкостей
<b>Trovidur® PVC-U</b>	Химически стойкий ПВХ с отличной обрабатываемостью
<b>Trovidur® HT-X</b>	Сварочный пруток ХПВХ для химической промышленности
<b>Trovidur® W 1014</b>	Химически стойкий пластифицированный ПВХ для широкого спектра применений.
<b>Trovidur® W1590</b>	Пластифицированный ПВХ с высокой твердостью по Шору с отличными электроизоляционными свойствами
<b>Trovidur® W2000</b>	Мягкий ПВХ применяемый в химической промышленности
<b>Astraglas® WS</b>	Прозрачный ПВХ с высокой стойкостью к отрицательным температурам и отличной обрабатываемостью

Толщина, мм	Вес м <sup>2</sup> , кг	Цена с НДС, у.е./м <sup>2</sup>
<b>Экструзионные листы Trovidur® EN</b>		
<i>Темно-серого цвета Стандартный размер: 1000×2000 мм Под заказ: 1220×2440, 1500×3000 мм</i>		
1	1,47	7,10
1,5	2,21	10,65
2	2,94	11,84
2,5	3,68	14,80
3,	4,41	17,76
4	5,88	23,68
4,5	6,615	26,64
<b>5</b>	<b>7,35</b>	<b>29,60</b>
6	8,82	35,52
7	10,29	41,44
8	11,76	47,36
9	13,23	53,28
<b>10</b>	<b>14,7</b>	<b>59,20</b>
12	17,64	71,04
15	22,05	88,80
<b>20</b>	<b>29,4</b>	<b>118,4</b>
25	36,75	148,00
30	44,1	177,60
35	51,45	277,61
40	58,8	317,27
50	73,5	633,68



Диаметр, мм	Вес м.п., кг	Цена с НДС у.е./м.п.
<b>Стержни Trovidur® EN</b>		
<i>Темно-серого цвета Длина: 1000 и 2000 мм</i>		
6	0,05	0,11
8	0,08	0,18
10	0,12	0,26
12	0,18	0,39
15	0,27	0,59
16	0,32	0,70
18	0,39	0,85
20	0,48	1,05
25	0,74	1,62
30	1,07	2,34
35	1,45	3,18
40	1,89	4,14
45	2,39	5,23
50	2,96	6,48
55	3,58	7,84
60	4,25	9,31
65	4,99	10,93
70	5,77	12,64
75	6,61	14,48
80	7,50	16,43
85	8,49	18,59
90	9,50	20,81
100	11,72	25,67
110	14,15	30,99
120	16,87	36,95
130	19,84	43,45
140	22,95	50,26
150	26,34	57,68
160	29,98	65,66
180	38,54	84,40
200	47,37	103,74
225	59,65	171,20
250	73,40	210,66
300	105,66	542,04

Цвет	Диаметр, мм	Вес бухты, кг	Цена у.е./бухту
<b>Сварочный пруток Trovidur® EN</b>			
<b>Темно-серый</b>	<b>4</b>	<b>3,00</b>	<b>47,05</b>

## ПВДФ Polystone® PVDF



**Polystone® PVDF** (поливинилденфторид) — термопласт, выпускаемый компанией Röchling Engineering Plastics, который отличается великолепной химической стойкостью, технологичностью и универсальностью применения. Это высокопрочный материал, обладающий исключительно высокой стойкостью к воздействию химически агрессивных сред и высокой температуры. Благодаря своим уникальным свойствам Polystone® PVDF особенно востребован в химической промышленности. Другое его отличительное свойство — чистота определяет его применение в полупроводниковой промышленности.

### ТИПЫ ПРОДУКЦИИ

Прессованные листы, экструзионные листы, стержни, сварочный пруток, трубы прямоугольного сечения, U-профили.

### ЦВЕТА

Натуральный, черный.

### ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ СВОЙСТВА

- Высокая прочность и твердость.
- Стойкость к воздействию высоких температур.
- Великолепная свариваемость.
- Стойкость к воздействию химически агрессивных сред и коррозии.
- Низкий коэффициент поверхностного трения.
- Долговечность.
- Хорошие электрические свойства.
- Практически полное отсутствие абсорбции.

### СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- «Чистые комнаты».
- Полупроводниковая промышленность.
- Оборудование для химической промышленности.
- Емкостное оборудование.
- Оборудование для гальванического производства.
- Детали химостойких насосов и помп.
- Химостойкие уплотнения и прокладки.

### ХРАНЕНИЕ

Предпочтительно хранить материал на паллетах, установленных на ровной поверхности — неровная поверхность может привести к деформации (изгибу) листов. Рекомендуется складировать материал в помещениях защищенных от ультрафиолетового излучения. Любые загрязнения, как-то пыль, песок и т.д., в ходе обработки материала могут привести к появлению царапин на поверхности.

### ОБРАБОТКА

*(подробные рекомендации можно получить у специалистов ООО «Пластикс-Украина»)*

- Любой метод механической обработки (резка, сверление, точение, фрезеровка, шлифование, строгание).
- Сваривание.

### ПРОГРАММА ПОСТАВКИ

- Экструзионные листы толщиной 1...15 мм, форматом 1000×2000, 1500×3000 мм.
- Прессованные плиты толщиной 8...100 мм, форматом 1000×2000, 2000×4000, 2000×6000, 2500×6000 мм.
- Сварочный пруток.

### СПЕЦИАЛЬНЫЕ ВИДЫ POLYSTONE® PVDF

Вид	Описание
<b>Polystone® PVDF FM 4910</b>	Градация ПВДФ соответствующая требованиям FM-Test 4910 и имеющая допуск к использованию в полупроводниковой промышленности и в «чистых помещениях»
<b>Polystone® PVDF SK/GK</b>	ПВДФ с подложками из полиэстера (SK) или стеклоткани (GK)

## Полиэтилен высокомолекулярный Polystone® D



**Polystone® D** — высокомолекулярный полиэтилен (PE-UHMW/ПЭ 500), выпускаемый компанией Röchling Engineering Plastics, отличающийся хорошими механическими свойствами: стойкостью к образованию царапин и порезов, а так же к воздействию кислот. Данный материал используется в различных отраслях — в пищевой промышленности, индустрии напитков, медицине и т.д.

### ВЫПУСКАЕМЫЕ ТИПЫ ПРОДУКЦИИ

Прессованные листы, экструдированные листы.

### ЦВЕТА

Натуральный, черный, зеленый, мраморный, красный, желтый, голубой, красно-коричневый, светло-серый, специальные цвета.

Polystone® D выпускается в широкой цветовой гамме для различных сфер применения: в пищевой промышленности, для изготовления медицинской техники и т.д.

### ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ СВОЙСТВА

- Великолепные механические свойства.
- Высокая стойкость к образованию порезов и царапин.
- Биологическая нейтральность.
- Практически полное отсутствие абсорбции.
- Низкий коэффициент поверхностного трения.
- Стойкость к воздействию кислот и щелочей.

### СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- Машиностроение.
- Медицина.
- Пищевая промышленность.
- Ядерная промышленность.

### ХРАНЕНИЕ

Предпочтительно хранить в ящиках или на поддонах установленных на ровной поверхности — неровная поверхность может привести к деформации (изгибу) листов. Рекомендуется складировать материал в помещениях защищенных от ультрафиолетового излучения. Листы с антистатическими свойствами, особенно модифицированные сажей — гигроскопичны, что ухудшает пластичность. Такие листы необходимо предохранять от влаги. Любые загрязнения, как-то пыль, песок и т.д., в ходе обработки материала могут привести к появлению царапин на поверхности.

### ОБРАБОТКА

(подробные рекомендации можно получить у специалистов ООО «Пластик-Украина»)

Любой метод механической обработки (резка, сверление, точение, фрезеровка, шлифование, строгание).

### СПЕЦИАЛЬНЫЕ ВИДЫ POLYSTONE® D

Вид	Описание
<b>Polystone® DR</b>	ПЭ 500 с добавлением рециклированного сырья
<b>Polystone® D black AST</b>	ПЭ 500 черного цвета, модифицирован антистатиком, легко обрабатываемый материал. Антистатические свойства уменьшают налипание пыли и волокон
<b>Polystone® D black EL</b>	Токопроводящая модификация, предназначенная для применения во взрывоопасных помещениях
<b>Polystone® D microbloc</b>	Высокомолекулярный полиэтилен с антимикробными свойствами, предназначенный для применения в медицине и пищевой промышленности
<b>Polystone® D nuclear</b>	Вид был специально разработан для защиты от радиации в ядерной промышленности. В материале содержится бром для абсорбции нейтронов. Концентрация брома может быть изменена по желанию заказчика

Толщина, мм	Вес 1 м <sup>2</sup> , кг	Цена с НДС, у.е./м <sup>2</sup>
<i>Натурального (молочного) цвета</i>		
<i>Стандартный размер: 1000×2000 мм</i>		
<b>Прессованные листы Polystone® D</b>		
<i>Под заказ: 1250×3000, 1500×3000, 2000×4000, 1000×6000, 2000×6000, 6000×2500 мм</i>		
<b>10</b>	<b>9,60</b>	<b>67,20</b>
12	11,52	80,64
15	14,40	95,04
<b>20</b>	<b>19,20</b>	<b>122,88</b>
25	24,00	153,60
<b>30</b>	<b>28,80</b>	<b>184,32</b>
35	33,60	215,04
<b>40</b>	<b>38,40</b>	<b>245,76</b>
50	48,00	307,20
60	57,60	368,64
70	67,20	430,08
80	76,80	491,52
90	86,40	570,24
100	96,00	633,60

## Полиэтилен сверхвысокомолекулярный Polystone® M



**Polystone® M** — сверхвысокомолекулярный полиэтилен (PE-UHMW/PE 1000), выпускаемый компанией Röchling Engineering Plastics, используемый для решения проблем трения и износа во многих отраслях современной промышленности. Данный материал отличается крайне низким коэффициентом поверхностного трения, высокой износостойкостью, ударной прочностью и стойкостью к воздействию агрессивных химических соединений.

### ТИПЫ ПРОДУКЦИИ

Прессованные и строганные листы, стержни, трубы, профили.

### ЦВЕТА

Натуральный, черный, зеленый, специальные цвета.

### ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ СВОЙСТВА

- Низкий коэффициент поверхностного трения.
- Высокая ударная прочность.
- Стойкость к воздействию химически агрессивных сред и коррозии.
- Наличие «самосмазывающего» эффекта.
- Практически полное отсутствие абсорбции.
- Сохранение механических свойств при температурах до  $-200\text{ }^{\circ}\text{C}$ .
- Стойкость к высоким динамическим нагрузкам.
- Великолепная стойкость к образованию трещин.

### СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- Оборудование для химической промышленности.
- Конвейерные системы.
- Направляющие цепей и роликов.
- Машиностроение.
- Пищевая промышленность.
- Индустрия упаковки.
- Футеровка.
- Подъемно-транспортное оборудование.
- Ядерная промышленность.

### ХРАНЕНИЕ

Предпочтительно хранить материал в ящиках или на паллетах. Необходимо следить за ровностью складских площадей — неровная поверхность может привести к деформации (изгибу) заготовок. Рекомендуется складировать материал в помещениях защищенных от ультрафиолетового излучения. Любые загрязнения, как-то пыль, песок и т.д., в ходе обработки материала могут привести к появлению царапин на поверхности.

### ОБРАБОТКА

*(подробные рекомендации можно получить у специалистов ООО «Пластикс-Украина»)*

Любой метод механической обработки (резка, сверление, точение, фрезеровка, шлифование, строгание).

### СПЕЦИАЛЬНЫЕ ВИДЫ POLYSTONE®M

Вид	Описание
Polystone® MR	ПЭ1000 с добавлением рециклированного материала
Polystone® M black AST	Материал с антистатическими свойствами. Электростатический поверхностный заряд снижается, пыль не притягивается и не возникает электростатический разряд
Polystone® M black EL	Модификация с высокой токопроводностью. Одобен к применению во взрывоопасных помещениях
Polystone® MR black AST	Материал с добавлением переработанного сырья с отличными антистатическими свойствами, которые препятствуют накоплению пыли
Polystone® M slide	высокая стойкость к абразивному износу и отличные характеристики скольжения
Polystone® M slide AST	сочетание антистатических характеристик, высокой стойкости к абразивному износу и отличных характеристик скольжения
Polystone® M saphir	Материал с высокой стойкостью к износу для высоконагруженных деталей скольжения
Polystone® M polyblue	Материал с высокой стойкостью к износу для деталей с высокими ударными нагрузками
Polystone® MPG	Наполненный стеклом для улучшения стойкости к износу
Polystone® M flametech	Безгалогенная модификация, не поддерживающая горение (группа V0 по UL 94)
Polystone® M EHS	Термостабилизированный СВМПЭ
Polystone® M microbloc	Модификация, уничтожающая бактерии, вирусы, плесень, дрожжи, грибы и водоросли без добавления токсинов

Толщина, мм	Вес м <sup>2</sup> , кг	Цена м <sup>2</sup> , у.е.	Вес м <sup>2</sup> , кг	Цена м <sup>2</sup> , у.е.
<b>Polystone® M</b> <b>прессованный</b>	Стандартный размер: 1000×2000 мм Под заказ: 1250×3000, 2000×4000, 1000×6000, 2000×6000, 6000×2500 мм			
	натурального цвета		зеленого цвета	
	10	9,30	97,63	9,30
12	11,16	116,07	11,16	119,78
15	13,95	143,45	13,95	148,09
20	18,60	174,91	18,60	178,91
25	23,25	218,63	23,25	223,63
30	27,90	262,36	27,90	268,36
35	32,55	306,09	32,55	313,09
40	37,20	349,81	37,20	357,81
45	41,85	393,54	41,85	402,54
50	46,5	437,27	46,50	447,26
60	55,8	524,72	55,80	536,72
70	65,1	677,08	65,10	698,72
80	74,4	773,80	74,40	798,53
90	83,7	878,71	83,70	906,53
100	93,00	976,35	93,00	1007,26

Толщина, мм	Вес м <sup>2</sup> , кг	Цена м <sup>2</sup> , у.е.	
<b>Polystone® M</b> <b>строганный</b>	Натурального цвета Стандартный размер: 1000×2000 мм		
	1	0,93	13,67
	2	1,86	25,71
	3	2,79	38,56
	4	3,72	51,42
	5	4,65	57,64
	6	5,58	69,16
	8	7,44	88,15

Толщина, мм	Вес м <sup>2</sup> , кг	Цена м <sup>2</sup> , у.е.	Вес м <sup>2</sup> , кг	Цена м <sup>2</sup> , у.е.
<b>Polystone® MR</b> <b>прессованный</b>	Стандартный размер: 1000×2000 мм Под заказ: 1250×3000, 2000×4000, 1000×6000, 2000×6000, 6000×2500 мм			
	зеленого цвета		черного цвета	
	10	9,40	71,12	9,40
12	11,28	82,70	11,28	78,95
15	14,10	98,68	14,10	94,00
20	18,80	131,95	18,80	121,29
25	23,50	164,93	23,50	151,61
30	28,20	197,92	28,20	181,93
35	32,90	230,91	32,90	212,25
40	37,60	263,89	37,60	242,58
45	42,30	296,88	42,30	272,90
50	47,00	329,87	47,00	303,22
60	56,40	395,84	56,40	363,86
70	65,80	461,81	65,80	424,51
80	75,20	527,79	75,20	485,15
90	84,60	593,76	84,60	545,80
100	94,00	659,73	94,00	606,44

Диаметр	Вес м.п., кг	Цена м.п., у.е.			
<b>Polystone® M,</b> <b>экструдированные стержни</b>	Длина: 1000 и 2000 мм				
		натурального цвета	зеленого цвета	черного цвета	
	20	0,29	2,87	2,99	2,99
	25	0,46	4,55	4,74	4,74
	30	0,66	6,53	6,81	6,81
	35	0,89	8,81	9,18	9,18
	40	1,17	11,58	12,07	12,07
	42	1,29	12,77	13,31	13,31
	45	1,48	14,65	15,26	15,26
	50	1,83	18,12	18,87	18,87
	55	2,21	21,88	22,79	22,79
	60	2,63	26,04	27,13	27,13
	65	3,09	30,59	31,87	31,87
	70	3,58	35,44	36,92	36,92
	75	4,11	40,69	42,39	42,39
	80	4,67	46,23	48,17	48,17
	85	5,28	52,27	54,46	54,46
	90	5,92	58,61	61,06	61,06
	100	7,30	72,27	75,29	75,29
	110	8,84	87,52	91,18	91,18
	120	10,52	104,15	108,50	108,50
	125	11,41	112,96	117,68	117,68
	130	12,34	122,17	127,27	127,27
	140	14,32	141,77	147,70	147,70
	150	16,43	162,66	169,46	169,46
	160	18,70	185,13	192,87	192,87
180	23,67	234,33	244,13	244,13	
200	29,22	289,28	301,38	301,38	
250	45,65	—	691,87	—	

## Инженерные пластики Zellamid®

Компания ООО «Пластик-Украина» является официальным дистрибутором компании Zell-Metall Ges.m.b.H. Engineering Plastics (Австрия).

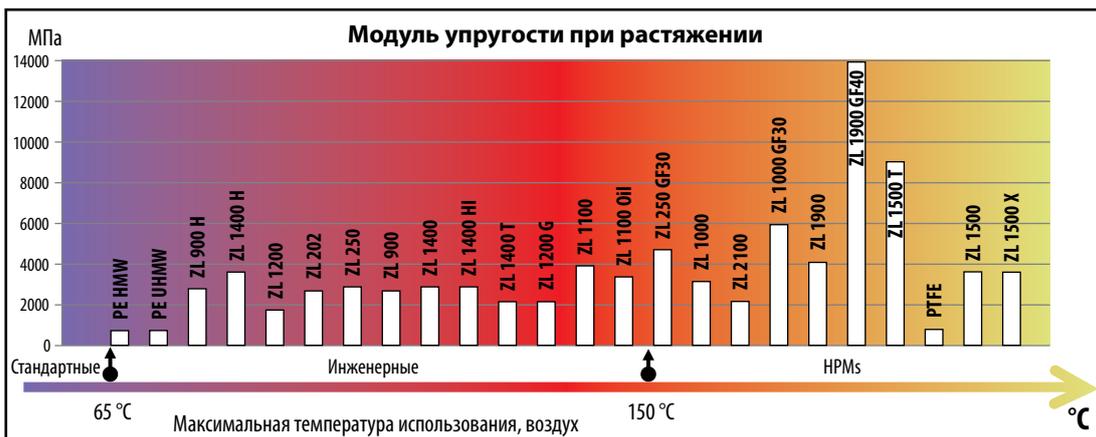
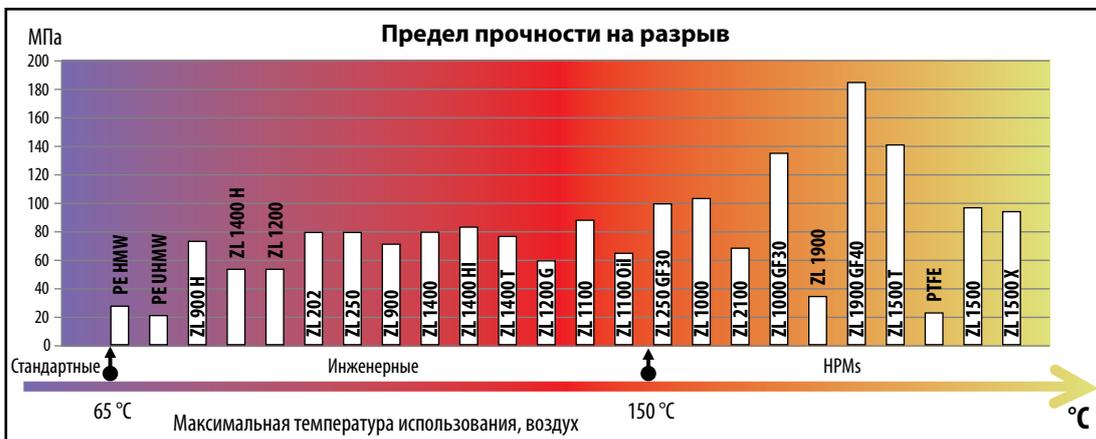
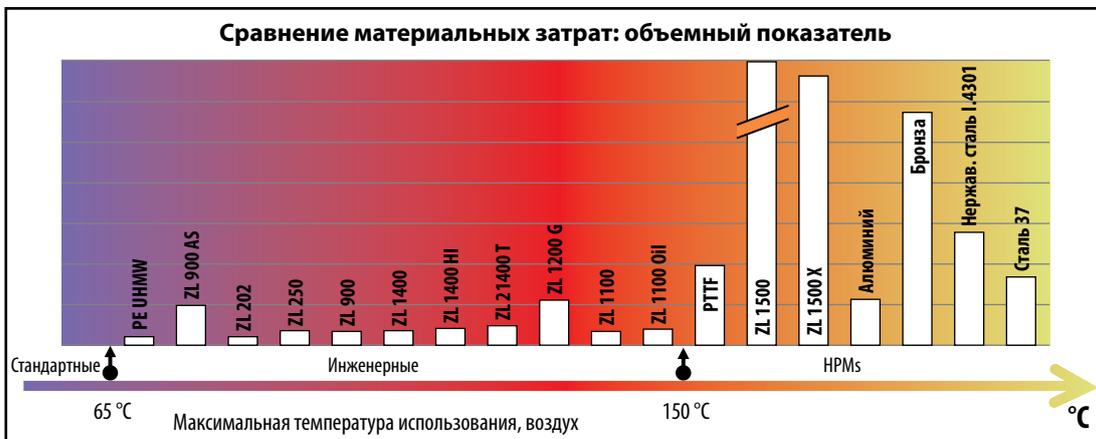
**Zellamid®** — зарегистрированная торговая марка инженерных пластиков, производимых Zell-Metall.

Производимый ассортимент включает в себя полуфабрикаты (листы, плиты, стержни, трубы и гибкие трубы).

Наше предложение включает в себя:

- Полимеры общего назначения, также известные как ЗРs (ЗП) (полиамид, ПОМ и термопластичный полиэфир). Обычно — это ненаполненные полимеры.
- Материалы с особыми характеристиками, также известные как SPMs, являются инновационными материалами, модифицированными для специфических потребностей, путем смешивания полимеров, добавления наполнителей и использованием новых технологий с целью повысить производительность инженерных пластиков общего назначения. В 2006 году Zell-Metall Engineering Plastics стал первым в мире производителем, коммерчески внедрившим нанотехнологии в производстве полуфабрикатов.
- Высокотехнологичные материалы, также известные как HPMs — материалы, которые имеют температуростойкость более 150 °C и обычно мало изменяющиеся свойства в широком диапазоне температур и химических сред.

Для облегчения подбора необходимого полимера среди широкого спектра представляемых материалов приведем сравнительные графики по основным техническим показателям:



## Zellamid®. Некоторые свойства

Материал	Название	Описание	Цвет	Плотность, г/см <sup>3</sup>
ПА 6	Zellamid 202	ПА6	белый	1,14
	Zellamid 202 SW	ПА6 черный	черный	1,14
	Zellamid 202 XN	ПА6 с нанотрубками	слоновая кость	1,15
	Zellamid 202 MO	ПА6+MoS <sub>2</sub>	черный	1,15
	Zellamid 250	ПА6.6	слоновая кость	1,15
	Zellamid 250SW	ПА6.6 черный	черный	1,15
ПА 6.6 мод.	Zellamid 250MO	ПА6.6+MoS <sub>2</sub>	антрацит	1,15
	Zellamid 250 HI	ПА6.6 высокоударопрочный	слоновая кость	1,08
	Zellamid 250 PE	ПА6.6 наполненный твердой смазкой	светло-зеленый	1,12
	Zellamid 250 GF30	ПА6.6+30% стекловолокна	черный	1,35
	Zellamid 900	ПОМ-С	белый	1,42
	Zellamid 900 SW	ПОМ-С черный	черный	1,42
ПОМ-С мод.	Zellamid 900 PE	ПОМ-С + твердая смазка	светло-голубой	1,34
	Zellamid 900 AS	ПОМ-С антистатик	слоновая кость	1,35
	Zellamid 900 XU ELS	ПОМ-С ELS с нанотрубками	черный	1,41
	Zellamid 900 XT	ПОМ-С+ПТФЭ	светло-серый	1,44
	Zellamid 900 XMD	ПОМ-С определяемый металлодетекторами	синий сапфир	1,56
ПОМ-Г	Zellamid 900 H	ПОМ-Г (гомопол.)	белый	1,43
	Zellamid 900 HSW	ПОМ-Г (гомопол.)черный	черный	1,43
ПА12	Zellamid 1200	ПА12 экструдированный	натуральный	1,02
ПЭТ	Zellamid 1400	ПЭТ	белый	1,36
	Zellamid 1400 SW	ПЭТ черный	черный	1,36
ПЭТ-Г	Zellamid 1400 HI	ПЭТ высокоударопрочный	натуральный	1,40
ПЭТ мод.	Zellamid 1400	ПЭТ + твердая смазка ПТФЭ	светло-серый	1,38
ПБТ	Zellamid 1400	ПБТ (полибутилен терефталат)	слоновая кость	1,30
ПЭЭК	Zellamid 1500	ПЭЭК	коричневый	1,32
	Zellamid 1500 SW	ПЭЭК черный	черный	1,32
	Zellamid 1500 X	ПЭЭК	коричневый	1,29
	Zellamid 1500 X SW	ПЭЭК черный	черный	1,29
	Zellamid 1500 T	ПЭЭК модифицированный	черный	1,48
ПЭЭК мод.	Zellamid 1500 GF30	ПЭЭК+30% стекловолокна	серый	1,51
	Zellamid 1500 CA30	ПЭЭК+30% углеволокна	антрацит	1,40
	Zellamid 1500 C20	ПЭЭК+ керамический наполнитель	белый	1,49
ПЭИ	Zellamid 1000	ПЭИ	янтарный	1,27
ПЭИ мод	Zellamid 1000 GF30	ПЭИ+30% стекловолокна	серый	1,51
ПФС	Zellamid 1900	ПФС (полифениленсульфид)	бежевый	1,35
	Zellamid 1900 GF40	ПФС+40% стекловолокна	бежевый	1,64
ПФСУ	Zellamid 2100	ПФСУ (полифенилсульфон)	янтарный	1,29
ПА 6 литой	Zellamid 1100	ПА 6 литой	слоновая кость	1,15
	Zellamid 1100 черный	ПА 6 литой черный	черный	1,15
	Zellamid 1100 синий	ПА 6 литой синий	синий	1,15
ПА 6 литой мод.	Zellamid 1100 MOX	ПА 6 литой термостабилизированный	черный	1,15
	Zellamid 1100 Oil	ПА 6 литой маслонполненный	желтый	1,14
	Zellamid 1100 MO	ПА 6 литой+MoS <sub>2</sub>	черный	1,15
	Zellamid 1100 T	ПА 6 литой + твердая смазка	светло-серый	1,14
	Zellamid 1100 TX	ПА 6 литой + твердая смазка	натуральный	1,14
	Zellamid 1115	ПА 6/12 литой ударопрочный	натуральный	1,13
	Zellamid 1115 FE	ПА 6/12 металлический сердечник	натуральный	—
ПА12 литой	Zellamid 1200 G	ПА12 литой	натуральный	1,03

Диаметр стержня, мм	Наружный диаметр трубы, мм	Температура воздуха, °C					Толщина листа, мм	Стабильность размеров	Контакт с пищей	Сопротивление износу	Коэффициент трения	Химическая стойкость
		При длительном использовании	-100	0	100	200						
6,0-310	25-310						0,3-100	0	0	+	0	+
6,0-310	25-310						0,3-100	0	0	-	0	+
6,0-150							8,0-100	0	0	+	+	+
6,0-200	25-280						2,0-100	0	0	-	+	+
6,0-150	25-265						2,0-60	0	0	+	0	+
6,0-150	25-265						8,0-60	0	0	-	0	+
6,0-200	25-265						8,0-60	0	0	-	+	+
10-100							8,0-50	0	0	/	0	0
6,0-150							8,0-60	0	0	+	+	+
6,0-160							8,0-100	+	+	-	0	0
6,0-500	25-500						0,5-150	+	+	+	-	+
6,0-500	25-500						2,0-150	+	+	+	-	+
6,0-150							8,0-100	0	0	+	+	+
6,0-150							8,0-50	+	+	+	0	0
6,0-150							8,0-50	+	+	-	0	0
6,0-150							8,0-50	+	+	+	+	+
6,0-150							8,0-50	+	+	+	+	0
6,0-150							8,0-100	+	+	+	0	+
6,0-150							8,0-100	+	+	+	0	+
6,0-150							8,0-100	+	+	/	/	+
6,0-200	25-280						3,0-100	+	+	+	0	+
6,0-150	25-280						8,0-60	+	+	-	0	+
6,0-210							8,0-100	+	+	+	+	+
6,0-160	25-280						8,0-100	+	+	+	+	+
6,0-150							8,0-100	+	+	+	+	+
6,0-200	25-280						8,0-60	+	+	+	0	0
6,0-200	25-160						8,0-60	+	/	0	0	+
6,0-200	25-160						8,0-60	+	+	0	0	+
6,0-200	25-160						8,0-60	+	+	0	0	+
6,0-160	25-160						8,0-60	+	-	+	+	+
8,0-90	25-160						10-50	+	+	0	0	+
8,0-90							10-50	+	/	+	+	+
8,0-90							10-50	+	/	+	+	+
10-125							10-125	+	+	/	0	+
10-60							10-50	+	/	/	0	+
10-60							10-50	+	+	0	0	+
10-50							10-50	+	+	0	0	+
10-150							10-100	+	/	/	0	+
80-710	50-510						8,0-160	+	+	0	+	+
80-710	50-510						8,0-160	+	+	0	+	+
80-710	80-710						8,0-160	+	-	0	+	+
80-710	50-510						8,0-160	+	-	+	+	+
20-710	50-510						8,0-160	+	-	+	+	+
80-710	50-510						8,0-160	+	-	+	+	+
80-710	50-510						8,0-160	+	-	+	+	+
80-710	50-510						8,0-160	+	/	+	+	+
80-710	50-510						8,0-160	+	-	0	+	+
80-400							—	+	-	0	0	0
80-230	20-250						8,0-60	+	+	0	+	+

## Полиамид (капролон, нейлон)



**ПА 6 (Zellamid® 202)** экструзионный является жестким материалом с высокой стойкостью к стиранию и ударопрочностью. ПА 6 часто используют в качестве материала для замены бронзы, алюминия и других цветных металлов, так как он имеет значительные весовые преимущества. Zellamid® 202 имеет удельный вес 1,15 г/см., а бронза 8,8 г/см., что делает его относительную объемную стоимость очень привлекательной. Использование ПА 6 также снижает требования к смазыванию и является неабразивным по отношению к сопряженным поверхностям. Он имеет хорошие механические свойства. Нейлон может впитывать до 8% воды (по весу) при повышенной влажности или погружении в воду. Это увеличивает его стойкость к ударам и вибрациям, но также может привести к изменению размеров. Механические, электрические и размерные свойства материала зависят от влагопоглощения. Zellamid® 202 допустим для контакта с пищевыми продуктами (BfR, FDA). Все это чудесно дополняется выгодным соотношением цена/качество.

### ТИПЫ ПРОДУКЦИИ

Экструзионные листы, пленки, стержни, трубы, гибкие трубки.

### ЦВЕТА

Натуральный, черный, специальные цвета.

### ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ СВОЙСТВА

- Твердый.
- Хорошие свойства скольжения.
- Очень устойчив к истиранию.
- Устойчив ко многим маслам, жирам, дизельному и бензиновому топливу, щелочам (чистящим средствам).
- Высокая механическая прочность, жесткость, твердость и упругость.
- Высокая механическая демпфирующая способность.
- Не электропроводен.
- Хорошая усталостная прочность.
- Высокая устойчивость к излучению (гамма и рентген лучи).

### СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- Пары трения.
- Износостойкие элементы.
- Корпуса подшипников.
- Подшипники скольжения.
- Блоки.
- Шкивы.
- Ролики.
- Колеса.
- Шестерни.
- Тормозные блоки.
- Демпфера вибрации и амортизаторы.
- Контактные части.
- Скребки.
- Спиральные конвейеры.

### ХРАНЕНИЕ

Настоятельно рекомендуется складировать материал в помещениях, защищенных от ультрафиолетового излучения, при комнатной температуре. В помещениях, желательно избежать температурных колебаний, которые могут привести к появлению влаги в результате конденсации водяного пара. Хранить материал нужно на ровной поверхности — неровная поверхность может привести к деформации (изгибу) листов. Любые загрязнения, как-то пыль, песок и т.д., в ходе обработки материала могут привести к появлению царапин на поверхности.

### ОБРАБОТКА

*(подробные рекомендации можно получить у специалистов ООО «Пластик-Украина»)*

- Любой метод механической обработки (резка, сверление, точение, фрезеровка, шлифование, строгание) согласно рекомендаций производителя, особенно для модификаций со стекловолокном.
- Склеивание.

## СПЕЦИАЛЬНЫЕ ВИДЫ ПА ZELLAMID®

Материал	Описание
Zellamid® 202 MO	Модифицированный дисульфидом молибдена ПА 6, характеристики скольжения улучшены, при более высокой компрессионной прочности
Zellamid® 202 XN	Имеет повышенный температурный диапазон использования до 140 °С с температурой тепловой деформации более 168 °С. Он имеет повышенную механическую прочность. Модуль упругости на 40% выше чем у ПА6
Zellamid® 1100	Имеет высокую износостойкость при низких и средних скоростях и работает особенно хорошо в абразивных условиях, таких как контакт с песком или пылью
Zellamid® 1100 MO	Обладает улучшенной стойкостью к УФ-излучению и хорошими характеристиками скольжения
Zellamid® 1100 Oil	Новый тип литого нейлона производимого с добавлением специальной смазки в структуру полимера
Zellamid® 1100 T	Литой нейлон со специальными добавками и твердой смазкой с акцентом на антифрикционных свойствах материала
Zellamid® 1100 TX	Материал, улучшенный дополнительными внутренними смазочными модификаторами, обладает еще лучшей износостойкостью и характеристиками давления/скорости
Zellamid® 1100 X	Продукт имеет на 20–30 °С более высокую температуру длительного использования, у него отличное сопротивление термоокислительной деградации и тепловому старению
Zellamid® 1115	Литой нейлон 6.12 имеет более высокую ударную прочность, более низкую степень поглощения влаги и лучшее сопротивление ползучести, чем литой ПА 6
Zellamid® 1120 FE	Литой нейлон 6.12 с металлическим стержнем
Zellamid® 1200	Обладает непревзойденной ударпрочностью; он стоек к большинству химикатов и демонстрирует неизменные свойства в большом диапазоне температур, даже при криогенных применениях
Zellamid® 1200 G	Материал с прочной кристаллической структурой для применения в условиях требующих повышенной жесткости
Zellamid® 250	ПА 6.6 известен своей высокой температуростойкостью и высокой прочностью на растяжение. Это самый твердый и жесткий тип экструзионного нейлона
Zellamid® 250GF 30	Имеет повышенную прочность на сжатие и твердость, жесткость, размерную стабильность при сохранении высокой износостойкости. А также имеет более высокую максимальную температуру использования
Zellamid® 250MO	ПА 6.6 наполненный дисульфидом молибдена имеет повышенную прочность, жесткость и сниженный коэффициент трения
Zellamid® 250HI	Материал, характерен высокой ударпрочностью даже при низких температурах
Zellamid® 250PE	У этого материала очень низкий коэффициент трения в сочетании с высокой износостойкостью. Имеет хорошую стойкость к высоким нагрузкам

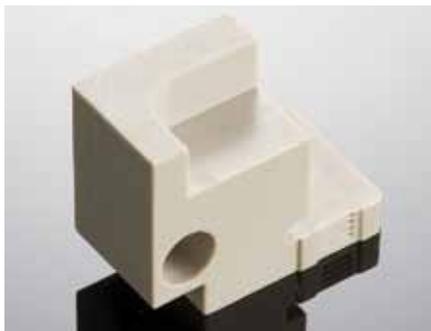
Толщина,	Вес м <sup>2</sup> , кг	Цена м <sup>2</sup> , у.е.	Вес м <sup>2</sup> , кг	Цена м <sup>2</sup> , у.е.	Вес м <sup>2</sup> , кг	Цена м <sup>2</sup> , у.е.	Вес м <sup>2</sup> , кг	Цена м <sup>2</sup> , у.е.
<b>Экструдированные листы ПА6</b>	<b>Zellamid® 202, белый</b>		<b>Zellamid® 202MO, черный</b>		<b>Zellamid® 202XN, белый</b>		<b>Zellamid® 250GF, черный</b>	
<i>Стандартные размеры, мм</i>	<i>500×2000, 610×2000, 610×3000, 1000×2000</i>				<i>1000×2000</i>		<i>610×3000</i>	
1,5	2,00	28,86	—	—	—	—	—	—
2	2,60	35,21	2,60	37,09	—	—	—	—
2,5	3,27	44,21	3,27	46,57	—	—	—	—
3	3,87	52,41	3,87	55,20	—	—	—	—
4	5,08	68,79	5,08	72,46	—	—	—	—
5	6,35	85,99	6,35	90,57	—	—	—	—
6	<b>7,56</b>	<b>102,38</b>	7,56	107,83	—	—	—	—
8	<b>10,77</b>	<b>95,39</b>	10,77	111,33	10,77	223,45	12,74	256,49
10	<b>13,19</b>	<b>116,84</b>	<b>13,19</b>	<b>136,35</b>	13,19	273,68	15,60	314,02
12	<b>16,33</b>	<b>144,66</b>	16,33	168,82	16,33	338,86	19,33	389,03
15	<b>19,96</b>	<b>169,45</b>	19,96	198,98	19,96	403,13	23,62	462,37
20	<b>26,01</b>	<b>220,82</b>	<b>26,01</b>	<b>259,31</b>	26,01	525,35	30,78	602,38
25	32,05	272,15	32,05	319,59	32,05	647,47	37,93	742,49
30	38,10	323,48	38,10	379,86	38,10	769,60	45,09	882,60
35	45,36	385,13	45,36	452,26	45,36	916,26	53,68	1050,74
40	<b>51,40</b>	<b>436,46</b>	51,40	512,54	51,40	1038,38	60,84	1190,85
50	63,50	539,17	63,50	633,14	63,50	1282,73	75,15	1470,97
60	<b>76,80</b>	<b>652,15</b>	76,80	765,81	76,80	1551,51	90,90	1779,22
70	88,90	787,74	88,90	952,20	88,90	1960,31	105,22	2059,44
80	100,99	894,88	100,99	1081,70	100,99	2226,92	119,54	2339,67
90	111,54	988,37	111,54	1194,71	111,54	2459,57	131,40	2571,98
100	<b>124,52</b>	<b>1103,39</b>	124,52	1333,74	124,52	2745,80	146,70	2871,35

Нар. Ø, мм	Вн. Ø, мм	Вес, кг/м	Цена, у.е./м.п.	Вес, кг/м	Цена, у.е./м.п.	Нар. Ø, мм	Вн. Ø, мм	Вес, кг/м	Цена, у.е./м.п.	Вес, кг/м	Цена, у.е./м.п.
<b>Экструзионные трубы ПА6</b>		<b>Zellamid® 202, белый</b>		<b>Zellamid® 202MO, черный</b>				<b>Zellamid® 202, белый</b>		<b>Zellamid® 202MO, черный</b>	
<i>Стандартная длина</i>						<i>1000, 3000 мм</i>					
25	10	0,54	5,48	0,54	6,58	70	50	2,68	27,22	2,68	32,67
25	12	0,50	5,08	0,50	6,10	70	60	1,68	17,06	1,68	20,48
25	20	0,27	2,74	0,27	3,29	75	25	5,05	51,29	5,05	61,57
30	15	0,70	7,11	0,70	8,53	75	35	4,52	45,91	4,52	55,11
30	20	0,54	5,48	0,54	6,58	75	40	4,19	42,56	4,19	51,08
35	15	1,06	10,77	1,06	12,92	75	45	3,81	38,70	3,81	46,45
35	20	0,91	9,24	0,91	11,09	75	60	2,38	24,17	2,38	29,02
35	25	0,71	7,21	0,71	8,66	80	30	5,56	56,47	5,56	67,78
35	30	0,46	4,67	0,46	5,61	80	35	5,27	53,52	5,27	64,25
40	20	1,27	12,90	1,27	15,48	80	40	4,93	50,07	4,93	60,10
40	25	1,07	10,87	1,07	13,04	80	50	4,13	41,95	4,13	50,35
40	30	0,83	8,43	0,83	10,12	80	60	3,13	31,79	3,13	38,16
45	20	1,68	17,06	<b>1,68</b>	<b>20,48</b>	80	65	2,56	26,00	2,56	31,21
45	30	1,24	12,59	1,24	15,12	85	30	6,35	64,49	6,35	77,42
45	35	0,95	9,65	0,95	11,58	85	40	5,73	58,20	5,73	69,86
50	20	2,14	21,73	2,14	26,09	85	65	3,35	34,02	3,35	40,84
50	30	1,70	17,27	1,70	20,73	85	70	2,74	27,83	2,74	33,40
50	40	1,06	10,77	1,06	12,92	85	75	2,07	21,02	2,07	25,24
55	25	2,50	25,39	2,50	30,48	90	30	7,19	73,03	7,19	87,66
55	30	2,26	22,95	2,26	27,55	90	40	6,57	66,73	6,57	80,10
55	35	1,97	20,01	1,97	24,02	90	50	5,97	60,63	5,97	72,78
55	45	1,25	12,70	1,25	15,24	90	60	5,00	50,78	5,00	60,96
55	50	0,82	8,33	0,82	10,00	90	70	3,84	39,00	3,84	46,82
60	20	3,25	33,01	3,25	39,62	90	80	2,49	25,29	2,49	30,36
60	25	3,06	31,08	3,06	37,31	100	35	8,90	90,39	8,90	108,50
60	30	2,81	28,54	<b>2,81</b>	<b>34,26</b>	100	40	8,58	87,14	<b>8,58</b>	<b>104,60</b>
60	35	2,52	25,59	2,52	30,72	100	50	7,80	79,22	7,80	95,09
60	40	2,19	22,24	2,19	26,70	100	60	<b>6,83</b>	<b>69,37</b>	6,83	83,27
60	50	1,37	13,91	1,37	16,70	100	70	5,67	57,59	5,67	69,13
60	55	0,90	9,14	0,90	10,97	100	80	4,32	43,88	4,32	52,67
65	30	3,46	35,14	3,46	42,18	100	90	2,79	28,34	2,79	34,01
65	40	3,17	32,20	2,84	34,62	110	45	10,23	103,90	10,23	124,72
65	50	2,03	20,62	2,03	24,75	110	50	9,81	99,64	9,81	119,60
65	55	1,55	15,74	1,55	18,90	110	60	8,84	89,78	8,84	107,77
70	25	4,35	44,18	4,35	53,03	110	70	7,68	78,00	7,68	93,63
70	35	3,82	38,80	3,82	46,57	110	80	6,34	64,39	6,34	77,29
70	45	3,11	31,59	3,11	37,92	110	90	4,80	48,75	4,80	58,52

Нар. Ø, мм	Вн. Ø, мм	Вес, кг/м	Цена, у.е./м.п.	Вес, кг/м	Цена, у.е./м.п.	Нар. Ø, мм	Вн. Ø, мм	Вес, кг/м	Цена, у.е./м.п.	Вес, кг/м	Цена, у.е./м.п.
		Zellamid® 202, белый		Zellamid® 202MO, черный				Zellamid® 202, белый		Zellamid® 202MO, черный	
1000, 3000 мм											
120	50	12,24	124,32	12,24	149,22	190	70	31,20	316,88	31,20	380,37
120	70	11,29	114,67	10,15	123,74	190	140	18,04	183,22	18,04	219,93
120	80	8,82	89,58	8,82	107,53	190	160	12,59	127,87	12,59	153,49
120	90	7,30	74,14	7,30	89,00	200	70	34,93	354,77	34,93	425,85
125	80	10,00	101,57	10,00	121,92	200	90	32,11	326,13	32,11	391,47
125	100	6,77	68,76	6,77	82,54	200	100	30,69	311,70	30,69	374,16
130	60	13,69	139,04	13,69	166,90	200	130	24,52	249,04	24,52	298,94
130	80	11,22	113,96	11,22	136,79	200	140	22,09	224,36	22,09	269,31
130	90	9,70	98,52	9,70	118,26	200	150	19,47	197,75	19,47	237,37
130	100	8,00	81,25	8,00	97,53	200	160	16,66	169,21	16,66	203,11
130	110	6,11	62,06	6,11	74,49	210	150	23,39	237,56	23,39	285,16
140	70	15,14	153,77	15,14	184,58	210	160	20,59	209,12	20,59	251,02
140	80	13,81	140,26	13,81	168,36	220	70	43,20	438,76	43,20	526,67
140	90	12,30	124,92	12,30	149,96	220	75	42,57	432,36	42,57	518,99
140	100	10,59	107,56	10,59	129,11	220	160	25,83	262,34	25,83	314,91
140	110	8,70	88,36	8,70	106,07	220	190	16,34	165,96	16,34	199,21
150	50	20,01	203,23	20,01	243,95	230	120	40,20	408,29	40,20	490,10
150	70	17,92	182,00	17,92	218,47	230	160	30,17	306,42	30,17	367,82
150	80	16,59	168,50	16,59	202,26	230	170	27,19	276,16	27,19	331,49
150	90	15,07	153,06	15,07	183,73	230	190	20,68	210,04	20,68	252,12
150	100	13,37	135,79	13,37	163,00	250	70	57,74	586,44	57,74	703,94
150	120	9,40	95,47	9,40	114,60	250	150	42,20	428,60	42,20	514,48
160	50	23,21	235,73	23,21	282,96	250	170	36,43	370,00	36,43	444,14
160	60	22,27	226,19	22,27	271,50	260	130	52,11	529,26	52,11	635,30
160	80	19,83	201,40	19,83	241,76	260	160	44,31	450,03	44,31	540,21
160	90	18,32	186,07	18,32	223,35	260	170	41,33	419,77	41,33	503,87
160	120	12,68	128,78	12,68	154,59	260	190	34,82	353,65	34,82	424,51
160	140	7,98	81,05	7,98	97,29	265	90	62,40	633,77	62,40	760,75
170	80	22,99	233,50	22,99	280,28	265	210	30,07	305,41	30,07	366,60
170	120	15,85	160,98	15,85	193,24	270	90	64,97	659,87	64,97	792,08
170	130	13,59	138,03	13,59	165,68	280	100	68,59	696,63	68,59	836,21
170	140	11,15	113,24	11,15	135,94	280	140	60,06	610,00	60,06	732,22
180	100	23,15	235,12	23,15	282,23	280	210	37,91	385,03	37,91	462,18
180	110	21,27	216,03	21,27	259,31	280	240	25,61	260,11	25,61	312,22
180	120	19,20	195,00	19,20	234,08	300	90	81,37	826,43	—	—
180	150	11,87	120,56	11,87	144,71	300	100	79,70	809,47	—	—
180	160	9,05	91,92	9,05	110,33	310	130	79,43	806,73	—	—

Ø стержня, мм	Вес п.м., кг/м	Цена п.м., у.е.	Вес п.м., кг	Цена п.м., у.е.
<b>Экструзионные стержни ПА6</b>		<b>Zellamid® 202, белый</b>		<b>Zellamid® 202M0, черный</b>
<i>Стандартная длина</i>			<i>1000, 3000 мм</i>	
6	0,04	0,32	0,04	0,38
8	0,07	0,57	0,07	0,67
10	<b>0,11</b>	<b>0,83</b>	0,11	0,98
15	0,23	1,84	0,23	2,18
20	<b>0,40</b>	<b>3,10</b>	0,40	3,69
25	0,62	4,81	0,62	5,72
30	<b>0,88</b>	<b>6,82</b>	0,88	8,12
32	1,00	7,75	1,00	9,23
35	1,21	9,38	1,21	11,17
40	<b>1,56</b>	<b>12,09</b>	1,56	14,40
45	1,98	15,35	1,98	18,28
50	<b>2,43</b>	<b>18,84</b>	2,43	22,43
55	<b>2,92</b>	<b>22,63</b>	2,92	26,96
60	<b>3,50</b>	<b>27,13</b>	3,50	32,31
65	<b>4,09</b>	<b>31,70</b>	4,09	37,76
70	<b>4,73</b>	<b>36,66</b>	4,73	43,66
75	5,41	41,94	5,41	49,94
80	<b>6,20</b>	<b>48,06</b>	6,20	57,24
85	6,97	54,03	6,97	64,34
90	<b>7,83</b>	<b>60,69</b>	7,83	72,28
95	8,70	67,44	8,70	80,31
100	<b>9,68</b>	<b>75,03</b>	9,68	89,36
110	11,76	91,16	11,76	108,56
120	<b>14,05</b>	<b>108,91</b>	14,05	129,70
125	15,21	117,90	15,21	140,41
130	16,42	130,32	16,42	160,69
135	17,67	140,24	17,67	172,93
140	19,05	151,19	19,05	186,43
150	<b>21,79</b>	<b>172,94</b>	21,79	213,25
160	24,83	197,06	24,83	243,00
170	28,04	222,54	28,04	274,41
175	29,84	236,83	29,84	292,03
180	31,52	250,16	31,52	308,47
190	35,02	277,94	35,02	342,72
200	<b>38,89</b>	<b>308,65</b>	38,89	380,60
210	42,89	380,07	—	—
220	46,95	416,05	—	—
230	51,20	453,71	—	—
250	60,45	535,68	—	—
260	65,26	578,30	—	—
280	75,59	669,84	—	—
300	86,79	769,09	—	—
310	93,12	825,18	—	—

## Полиоксиметилен (полиацеталь, полиформальдегид)



**ПОМ (Zellamid® 900)** характеризуется низким коэффициентом трения и хорошей степенью износостойкости. На него не оказывают воздействия влажная среда. ПОМ имеет хорошую устойчивость к большинству химических веществ, включая множество различных растворителей. Полиацеталь обеспечивает высокую прочность и жесткость в сочетании с легкостью механической обработки. Zellamid® 900 также отличается высокой механической прочностью, термостойкостью и хорошими антифрикционными свойствами. Почти все модификации Zellamid® 900 допустимы для контакта с продуктами питания (BfR, FDA серт.). Сополимеры ацеталя обладают лучшей, чем его гомополимеры, термической и химической стойкостью, в том числе к горячей воде.

### ВЫПУСКАЕМЫЕ ТИПЫ ПРОДУКЦИИ

Экструзионные листы, стержни, трубы.

### ЦВЕТА

Натуральный, черный, специальные цвета.

### ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ СВОЙСТВА

- Прочный и твердый.
- Сохраняет упругость и прочность даже в условиях сухого трения.
- Хорошие характеристики скольжения.
- Устойчив к горячей воде, разбавленным кислотам, чистящим агентам, различным растворителям.
- Упругий.
- Легко обрабатывается, полируется.

### ПРИМЕНЕНИЕ

- Подшипники и втулки работающие во влажной среде.
- Шестерни.
- Направляющие ролики в лифтах.
- Воротные системы.
- Рычаги.
- Кулачковые переключатели.
- Зажимы.
- Детали насосов.

### ХРАНЕНИЕ

Настоятельно рекомендуется складировать материал в помещениях, защищенных от ультрафиолетового излучения, при комнатной температуре. Хранить материал нужно на ровной поверхности — неровная поверхность может привести к деформации (изгибу) листов. Любые загрязнения, как-то пыль, песок и т.д., в ходе обработки материала могут привести к появлению царапин на поверхности.

### ОБРАБОТКА

(подробные рекомендации можно получить у специалистов ООО «Пластикс-Украина»)

- Любой метод механической обработки (резка, сверление, точение, фрезеровка, шлифование, строгание) согласно рекомендаций производителя, особенно для модификаций со стекловолокном.
- Склеивание.
- Сваривание.

### СПЕЦИАЛЬНЫЕ ВИДЫ ПОМ ZELLAMID®

Материал	Описание
Zellamid® 900AS	Антистатический ПОМ сополимер, свойства не зависят от влажности, миграция свойств не происходит. Продукт пригоден для использования в чистых комнатах. Свойства ПОМ-С остаются практически неизменными
Zellamid® 900XU ELS	Токопроводящий ПОМ сополимер наполненный углеродными нанотрубками
Zellamid® 900 PE	ПОМ сополимер с твердой смазкой. Используются в механических системах и приборостроении. Используется в тяжело нагруженных скользящих и направляющих элементах
Zellamid® 900 XT	ПОМ сополимер с твердой смазкой отличные трибологические свойства. Детали могут работать на более высоких скоростях, со сниженным показателем износа
Zellamid® 900 XAF	ПОМ с ПТФЭ волокнами обладает лучшими показателями износостойкости, чем не наполненный ПОМ-гомополимер
Zellamid® 900 XMD	ПОМ сополимер, который обнаруживается металлоискателями
Zellamid® 900 H	Гомополимер полиацеталя обладает более высокой прочностью и жесткостью, а также демонстрирует отличную ударпрочность и низкие показатели усталости

Ø стержня, мм	Вес п.м., кг/м	Цена п.м., у.е.	Вес п.м., кг/м	Цена п.м., у.е.	Вес п.м., кг/м	Цена п.м., у.е.
<b>Экструзионные стержни POM</b>	<b>Zellamid® 900, белый</b>		<b>Zellamid® 900 PE, голубой</b>		<b>Zellamid® 900H, белый</b>	
<i>Стандартная длина, мм</i>			<i>1000, 3000</i>			
6	0,05	0,40	0,05	1,20	0,05	0,56
10	0,13	1,03	0,12	3,12	0,13	1,44
15	<b>0,28</b>	<b>2,30</b>	0,27	6,99	0,29	3,21
20	<b>0,50</b>	<b>3,88</b>	0,47	11,86	0,50	5,26
25	0,77	5,97	0,74	18,67	0,78	8,21
30	<b>1,10</b>	<b>8,53</b>	1,04	26,24	1,11	11,68
32	<b>1,25</b>	<b>9,69</b>	1,19	30,03	1,26	13,26
35	<b>1,51</b>	<b>11,70</b>	1,43	36,08	1,52	16,00
40	<b>1,95</b>	<b>15,12</b>	1,85	46,68	1,96	20,63
50	<b>3,03</b>	<b>23,49</b>	2,88	72,67	3,05	32,11
60	<b>4,37</b>	<b>33,87</b>	4,15	104,72	4,40	46,32
70	<b>5,90</b>	<b>45,73</b>	5,61	141,56	5,94	62,53
80	7,74	60,00	7,35	185,47	7,79	82,00
90	<b>9,77</b>	<b>75,73</b>	9,29	234,42	9,84	103,58
100	<b>12,08</b>	<b>93,64</b>	11,48	289,69	12,16	128,00
110	14,67	113,71	13,95	352,01	14,78	155,58
120	<b>17,53</b>	<b>135,88</b>	16,66	420,40	17,66	185,90
125	18,98	147,12	18,04	455,22	19,11	222,37
130	20,49	158,83	19,47	512,92	20,63	240,06
135	22,05	170,92	20,95	551,91	22,20	258,33
140	23,77	184,25	22,59	595,11	23,94	278,58
150	<b>27,19</b>	<b>210,76</b>	25,84	680,73	27,38	318,61
160	30,98	240,14	—	—	—	—
170	34,99	271,22	—	—	—	—
180	39,33	304,87	—	—	—	—
190	43,70	338,74	—	—	—	—
200	48,53	376,18	—	—	—	—
210	53,52	494,07	—	—	—	—
220	58,58	540,78	—	—	—	—
230	63,89	589,80	—	—	—	—
250	75,43	696,33	—	—	—	—
260	81,43	751,72	—	—	—	—
280	94,32	870,72	—	—	—	—
300	108,30	999,77	—	—	—	—
310	116,19	1072,61	—	—	—	—
350	147,26	1359,43	—	—	—	—

Толщина, мм	Вес м <sup>2</sup> , кг	Цена м <sup>2</sup> , у.е.	Вес м <sup>2</sup> , кг	Цена м <sup>2</sup> , у.е.	Вес м <sup>2</sup> , кг	Цена м <sup>2</sup> , у.е.
<b>Экструзионные листы ПОМ</b>	<b>Zellamid® 900, белый</b>		<b>Zellamid® 900PE, голубой</b>		<b>Zellamid® 900H, белый</b>	
<i>Стандартные размеры, мм</i>	<i>500×2000, 610×2000, 610×3000, 1000×2000, 1220×2000, 1220×3000</i>		<i>1000×2000</i>		<i>610×3000, 1000×2000, 1220×2000, 1220×3000</i>	
1	1,65	23,52	—	—	—	—
1,5	2,47	32,58	—	—	—	—
2	3,22	42,41	—	—	—	—
2,5	4,04	53,29	—	—	—	—
3	4,79	63,12	—	—	—	—
4	6,29	82,90	—	—	—	—
5	7,86	103,61	—	—	—	—
6	9,35	123,33	—	—	—	—
8	13,32	117,99	12,65	337,93	13,40	160,91
10	<b>16,31</b>	<b>144,49</b>	15,495	413,93	16,41	197,02
12	<b>20,20</b>	<b>178,96</b>	19,19	512,64	20,33	244,07
15	<b>24,68</b>	<b>209,57</b>	23,455	613,56	24,84	284,50
20	<b>32,16</b>	<b>273,09</b>	30,565	799,55	32,38	370,77
25	<b>39,64</b>	<b>336,60</b>	37,675	985,54	39,90	456,93
30	<b>47,12</b>	<b>400,12</b>	44,78	1171,40	47,43	543,20
35	56,10	476,33	53,31	1394,54	56,47	646,63
40	<b>63,58</b>	<b>539,85</b>	60,42	1580,53	63,99	732,80
45	71,06	603,36	67,525	1766,39	71,52	819,06
50	78,54	666,88	74,635	1952,38	79,05	905,23
60	94,99	806,61	90,27	2361,37	95,61	1094,93
70	109,95	974,28	104,49	2926,66	108,91	1307,63
80	124,91	1106,85	118,705	3324,81	123,73	1485,56
90	141,36	1252,66	134,34	3762,73	140,02	1681,21
100	157,82	1398,48	149,98	4200,79	156,33	1876,95
110	172,78	1531,05	—	—	—	—
125	195,96	1990,27	—	—	—	—
150	233,36	2370,07	—	—	—	—

Нар Ø, мм	Вн Ø, мм	Вес, кг/м	Цена, у.е./м.п.	Нар Ø, мм	Вн Ø, мм	Вес, кг/м	Цена, у.е./м.п.	Нар Ø, мм	Вн Ø, мм	Вес, кг/м	Цена, у.е./м.п.	Нар Ø, мм	Вн Ø, мм	Вес, кг/м	Цена, у.е./м.п.
<b>Экструзионные трубы POM Zellamid 900</b>															
<i>Цвет белый. Стандартная длина: 1000, 3000 мм</i>															
25	10	0,66	6,70	70	50	3,29	33,41	120	50	15,01	152,45	190	70	38,26	388,59
25	12	0,62	6,30	70	60	2,07	21,02	<b>120</b>	<b>70</b>	<b>12,44</b>	<b>126,35</b>	190	140	22,12	224,66
25	20	0,34	3,45	75	25	6,19	62,87	120	80	10,81	109,79	190	160	15,44	156,82
30	15	0,85	8,63	75	35	5,55	56,37	120	90	8,95	90,90	200	70	42,83	435,00
30	20	0,66	6,70	75	40	5,14	52,20	125	80	12,25	124,42	200	90	39,37	399,86
35	15	1,30	13,20	75	45	4,67	47,43	125	100	8,31	84,40	200	100	37,63	382,19
35	20	1,11	11,27	75	60	2,92	29,66	130	60	16,78	170,43	200	130	30,06	305,30
35	25	0,87	8,84	80	30	6,81	69,17	130	80	13,76	139,75	200	140	27,08	275,04
35	30	0,57	5,79	80	35	6,46	65,61	130	90	11,9	120,86	200	150	23,87	242,44
40	20	1,56	15,84	80	40	6,05	61,45	130	100	9,81	99,64	200	160	20,43	207,50
40	25	1,32	13,41	80	50	5,06	51,39	<b>130</b>	<b>110</b>	<b>7,49</b>	<b>76,07</b>	210	150	28,68	291,29
40	30	1,02	10,36	80	60	3,84	39,00	140	70	18,56	188,50	210	160	25,24	256,35
45	20	2,07	21,02	80	65	3,14	31,89	140	80	16,93	171,95	220	70	52,97	537,99
45	30	1,52	15,44	85	30	7,78	79,02	140	90	15,08	153,16	220	160	31,67	321,66
45	35	1,16	11,78	85	40	7,02	71,30	140	100	12,99	131,93	220	190	20,03	203,43
50	20	2,63	26,71	85	65	4,11	41,74	140	110	10,67	108,37	230	120	49,28	500,51
50	30	2,08	21,13	85	70	3,35	34,02	150	50	24,54	249,24	230	170	33,34	338,62
50	40	1,72	17,47	85	75	2,54	25,80	150	70	21,97	223,14	230	190	25,35	257,47
55	25	3,07	31,18	90	30	8,81	89,48	150	80	20,34	206,58	250	70	70,8	719,08
55	30	2,77	28,13	90	40	8,05	81,76	150	90	18,48	187,69	250	150	51,74	525,50
55	35	2,41	24,48	90	50	7,32	74,35	150	100	16,39	166,47	260	130	63,89	648,90
55	45	1,53	15,54	<b>90</b>	<b>60</b>	<b>6,13</b>	<b>62,26</b>	150	120	11,52	117,00	260	160	54,33	551,80
55	50	1,00	10,16	90	70	4,71	47,84	160	50	28,46	289,05	260	190	42,69	433,58
60	20	3,99	40,52	90	80	3,06	31,08	160	60	27,31	277,37	265	90	76,51	777,07
60	25	3,75	38,09	100	35	10,91	110,81	160	80	24,31	246,90	265	210	36,87	374,47
60	30	3,45	35,04	<b>100</b>	<b>40</b>	<b>10,52</b>	<b>106,85</b>	160	90	22,46	228,11	270	90	79,66	809,07
60	35	3,09	31,38	100	50	9,56	97,10	160	120	15,55	157,93	280	100	84,09	854,06
60	40	2,68	27,22	<b>100</b>	<b>60</b>	<b>8,37</b>	<b>85,01</b>	160	140	9,78	99,33	280	210	46,49	472,18
60	50	1,68	17,06	100	70	6,95	70,59	170	80	28,19	286,31	300	90	99,76	1013,21
60	55	1,10	11,17	100	80	5,3	53,83	170	120	19,43	197,34	310	130	97,39	989,14
65	30	4,24	43,06	100	90	3,42	34,74	170	130	16,66	169,21	350	200	104,61	1526,94
65	40	3,48	35,34	110	45	12,54	127,36	170	140	13,67	138,84	400	200	148,58	2168,75
65	50	2,49	25,29	110	50	12,03	122,18	<b>180</b>	<b>100</b>	<b>28,38</b>	<b>288,24</b>	400	300	93,04	1358,06
65	55	1,91	19,40	110	60	10,84	110,10	180	110	26,08	264,88	450	200	199,8	3101,20
70	25	5,34	54,24	110	70	9,42	95,67	180	120	23,54	239,08	450	300	144,49	2242,70
70	35	4,69	47,63	110	80	7,77	78,92	180	150	14,55	147,78	500	200	255,4	3964,19
70	45	3,81	38,70	110	90	5,89	59,82	180	160	11,09	112,64	500	375	143,5	2227,34



## ПЭТ (полиэтилентерефталат, лавсан)



**ПЭТ (Zellamid® 1400)** — это полукристаллический термопластический полиэстер, основанный на полиэтилентерефталате. Этот материал обладает превосходной размерной стабильностью, поскольку на него практически не воздействует окружающая влажность. Низкий коэффициент трения и превосходная износостойкость с низкой ползучестью и высоким модулем упругости делают этот материал прекрасным выбором для движущихся частей. Устойчивость к горячей воде не очень высокая, однако материал обладает лучшей, чем нейлон или ацеталь, стойкостью к кислотам. Zellamid® 1400 производится без осевой пористости и разрешен к контакту с продуктами питания (BfR, FDA). Поскольку он более твердый, чем другие термопласты, пожалуйста, ознакомьтесь с нашими рекомендациями по механической обработке.

### ТИПЫ ПРОДУКЦИИ

Экструзионные листы, стержни, трубы.

### ЦВЕТА

Белый, черный.

### ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ СВОЙСТВА

- Очень прочный и жесткий.
- Хорошие свойства скольжения.
- Износостойкий.
- Устойчив к действию кислот, моющих средств, растворителей.
- Не стоек для использования в горячей воде с температурой 60 °С.
- Очень хороший электрический изолятор.
- Выдающаяся стабильность размеров.

### СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- Подшипники скольжения.
- Полосы трения.
- Зубчатые колеса.
- Пробки.
- Корпусные детали.
- Мешалки.
- Валки.
- Уплотнители.
- Компоненты для машин пищевой промышленности.
- Элементы измерительной техники для жидкостей и газов.
- Детали для электротехники.

### ХРАНЕНИЕ

Настоятельно рекомендуется складировать материал в помещениях, защищенных от ультрафиолетового излучения, при комнатной температуре. Хранить материал нужно на ровной поверхности — неровная поверхность может привести к деформации (изгибу) листов. Любые загрязнения, как-то пыль, песок и т.д., в ходе обработки материала могут привести к появлению царапин на поверхности.

### ОБРАБОТКА

(подробные рекомендации можно получить у специалистов ООО «Пластикс-Украина»)

- Любой метод механической обработки (резка, сверление, точение, фрезеровка, шлифование, строгание) согласно рекомендаций производителя.
- Сваривание.
- Склеивание.

### СПЕЦИАЛЬНЫЕ ВИДЫ ПЭТ ZELLAMID®

Материал	Описание
<b>Zellamid® 1400T</b>	Этот самосмазывающийся материал имеет значительно сниженный коэффициент трения и повышенную износостойкость по сравнению с ненаполненным ПЭТ. Он даже превосходит материалы, такие как воско- или маслосодержащий каполон
<b>Zellamid® 1400HI</b>	Гомополимер ПЭТ с особыми свойствами. Он обладает наивысшей ударпрочностью среди всех ПЭТ и демонстрирует улучшенную износостойкость и жесткость наряду с лучшими трибологическими свойствами. Он имеет повышенную износостойкость и жесткость
<b>Zellamid® 1400HIT</b>	ПЭТ гомополимер ударостойкий с твердой смазкой
<b>Zellamid® 1400PBT</b>	ПЭТ имеет хорошую химическую стойкость а также ударпрочность и жесткость в сочетании с хорошими показателями скольжения и характеристиками износа. Высокая прочность и твердость в сочетании со стабильностью размеров из-за низкого водопоглощения

Ø, мм	Вес п.м., кг/м	Цена п.м., у.е.	Вес п.м., кг/м	Цена п.м., у.е.	Вес п.м., кг/м	Цена п.м., у.е.
<b>Экструзионные стержни ПЭТ</b>	<b>Zellamid® 1400</b> <i>белый</i>		<b>Zellamid® 1400HI</b> <i>натуральный</i>		<b>Zellamid® 1400T</b> <i>серый</i>	
<i>Стандартная длина</i>	<i>1000, 3000 мм</i>					
6	0,05	0,52	0,05	0,61	0,05	0,85
8	0,08	0,92	0,08	1,07	0,08	1,49
10	0,12	1,36	0,13	1,59	0,12	2,19
12	0,18	2,00	0,18	2,33	0,18	3,20
15	0,27	3,05	0,28	3,56	0,28	4,89
18	0,40	4,47	0,41	5,19	0,40	7,07
20	0,48	5,01	0,50	5,96	0,49	8,29
22	0,59	6,16	0,61	7,27	0,60	10,16
25	0,75	7,83	0,77	9,17	0,76	12,86
28	0,93	9,70	0,95	11,32	0,94	15,91
30	1,06	11,06	1,09	12,99	1,07	18,11
32	1,20	12,52	1,24	14,77	1,22	20,65
35	1,46	15,23	1,50	17,87	1,48	25,05
40	1,88	19,62	1,93	22,99	1,91	32,33
45	2,38	24,83	2,45	29,19	2,42	40,96
50	2,92	30,47	3,01	35,86	2,97	50,27
55	3,51	36,62	3,62	43,13	3,57	60,43
60	4,21	43,93	4,34	51,71	4,27	72,28
65	4,92	51,34	5,07	60,40	4,99	84,47
70	5,69	59,37	5,86	69,82	5,78	97,84
75	6,51	67,93	6,70	79,82	6,61	111,89
80	7,46	77,84	7,68	91,50	7,57	128,14
85	8,39	87,54	8,64	102,94	8,50	143,88
90	9,42	98,29	9,70	115,57	9,56	161,83
95	10,47	109,24	10,78	128,43	10,62	179,77
100	11,65	121,56	11,99	142,85	11,82	200,08
110	14,15	147,64	14,57	173,59	14,36	243,08
120	16,91	176,44	17,41	207,42	17,16	290,48
125	18,30	190,94	18,84	224,46	18,58	314,51
130	<b>19,76</b>	<b>220,80</b>	20,34	257,38	20,05	361,65
135	21,27	237,67	21,89	277,00	21,58	389,25
140	22,93	256,22	23,60	298,63	23,26	419,55
150	26,23	293,09	27,00	341,66	26,61	479,98
160	29,88	333,88	30,76	389,24	30,32	546,90
170	33,75	377,12	34,74	439,60	—	—
175	35,91	401,26	36,97	467,82	—	—
180	37,94	423,94	39,05	494,14	—	—
190	42,15	470,98	43,39	549,06	—	—
200	<b>46,81</b>	<b>523,05</b>	48,18	609,67	—	—
210	—	—	53,14	726,96	—	—

Толщина, мм	Вес м <sup>2</sup> , кг	Цена м <sup>2</sup> , у.е.	Вес м <sup>2</sup> , кг	Цена м <sup>2</sup> , у.е.	Вес м <sup>2</sup> , кг	Цена м <sup>2</sup> , у.е.
<b>Экструдированные листы ПЭТ</b>	<b>Zellamid® 1400</b> <i>белый</i>		<b>Zellamid® 1400HI</b> <i>натуральный</i>		<b>Zellamid® 1400T</b> <i>белый</i>	
<i>Стандартные размеры, мм</i>	<i>610×2000, 610×3000, 1000×2000</i>			<i>610×2000, 610×3000</i>		
3	4,62	69,92	—	—	—	—
4	6,06	91,82	—	—	—	—
5	7,58	114,77	—	—	—	—
6	9,02	136,67	—	—	—	—
8	12,84	148,22	13,21	172,09	13,02	234,93
10	15,73	181,53	16,18	210,73	15,95	287,71
12	19,48	224,88	20,04	261,01	19,75	356,31
15	23,81	266,00	24,49	309,92	24,15	426,63
20	31,02	346,62	31,92	403,89	31,46	555,80
25	38,24	427,24	39,34	497,86	38,78	685,12
30	45,45	507,86	46,76	591,73	46,10	814,44
35	54,11	604,57	55,67	704,48	54,88	969,54
40	61,32	685,19	63,09	798,34	62,19	1098,72
50	75,75	846,43	77,94	986,29	76,83	1357,36
60	91,62	1023,76	94,27	1192,90	92,93	1641,77
70	106,05	1224,24	109,11	1380,74	107,56	1940,07
80	120,48	1390,76	123,96	—	122,19	2203,98
90	136,28	1573,20	140,29	—	138,29	2494,35
100	152,15	1756,39	156,62	—	154,39	2784,72

## ПЭЭК



**ПЭЭК (Zellamid® 1500)** — это высокотемпературостойкий термопласт, который может длительно использоваться при высоких температурах (вплоть до +260°C), в горячей воде или под воздействием пара. Обладает чудесными механическими свойствами как при высоких температурах, так и в криогенных условиях.

При контакте с пламенем — очень низкий уровень дыма и выделения токсичных газов. Материал является самозатухающим и имеет рейтинг воспламеняемости V-0 по UL 94. Zellamid® 1500 и 1500X допустимы для контакта с пищевыми продуктами (BfR, FDA). Материал также стойкий к широкому диапазону растворителей.

ПЭЭК является высокопрочной альтернативной фторопластам благодаря более высокой стойкости к износу и истиранию.

**ТИПЫ ПРОДУКЦИИ**

Экструзионные листы, стержни.

**ЦВЕТА**

Коричневый, черный.

**ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ СВОЙСТВА**

- Очень высокие допустимые температуры использования (260 °С длительно, до 310 °С на короткий период).
- Отличная химическая и гидролизная стойкость.
- Отличные износостойкие и фрикционные свойства.
- Хорошие электроизоляционные и диэлектрические свойства.
- Отличные механические свойства при высоких температурах.
- Высокая механическая прочность, жесткость и твердость.
- Очень хорошая размерная стойкость.
- Отличная устойчивость к активному излучению (гамма и рентген).
- Стойкость к растрескиванию.

**СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ**

- Шестеренки.
- Насосное оборудование.
- Измерительные поршни.
- Подшипники скольжения.
- Седла шариковых клапанов.
- Опорные диски.
- Оправки, сердечники.
- Детали электротехники.

**ХРАНЕНИЕ**

Настоятельно рекомендуется складировать материал в помещениях, защищенных от ультрафиолетового излучения, при комнатной температуре. Хранить материал нужно на ровной поверхности — неровная поверхность может привести к деформации (изгибу) листов. Любые загрязнения, как-то пыль, песок и т.д., в ходе обработки материала могут привести к появлению царапин на поверхности.

**ОБРАБОТКА**

(подробные рекомендации можно получить у специалистов ООО «Пластикс-Украина»)

Любой метод механической обработки (резка, сверление, точение, фрезеровка, шлифование, строгание) согласно рекомендаций производителя, особенно для модификаций со стекловолокном.

**СПЕЦИАЛЬНЫЕ ВИДЫ ПЭЭК ZELLAMID®**

Материал	Свойства
Zellamid® 1500X	Модификация ПЭЭК имеет немного более высокую температурную стойкость и ударопрочность
Zellamid® 1500T	Отличные трибологические свойства и очень низкий показатель износа являются характеристиками этого наполненного ПЭЭК с высокими эксплуатационными показателями давления-скорости. Жесткий, прочный, твердый материал, обладающий низкой ползучестью
Zellamid® 1500GF30	Стеклонаполненный материал имеет значительно сниженный коэффициент теплового расширения и увеличенный модуль упругости при изгибе по сравнению с чистым ПЭЭК
Zellamid® 1500CA20	ПЭЭК смешанный с керамическими наполнителями, имеет отличную стабильность размеров в широком диапазоне температур и влажности, обладает хорошими диэлектрическими свойствами. В сравнении с керамикой, он весит вдвое меньше и обеспечивает большую стойкость к ударам и прочность
Zellamid® 1500 CA30	ПЭЭК, модифицированный углеродным волокном, обладает улучшенной стабильностью размеров и отличной износостойкостью, а также очень низким коэффициентом трения. Углеродные волокна значительно снижают тепловое расширение

Ø, мм	Вес п.м., кг/м	Цена п.м., у.е.	Вес п.м., кг/м	Цена п.м., у.е.	Вес п.м., кг/м	Цена п.м., у.е.	Вес п.м., кг/м	Цена п.м., у.е.
<b>Экструзионные стержни ПЭК</b>	<b>Zellamid® 1500, коричневый</b>		<b>Zellamid® 1500T, черный</b>		<b>Zellamid® 1500X, коричневый</b>		<b>Zellamid® 1500GF30, серый</b>	
<i>Стандартная длина</i>	<i>1000, 3000 мм</i>							
6	0,04	9,53	0,05	13,72	0,04	8,55	0,09	23,96
8	0,08	16,84	0,09	24,08	0,08	15,26	0,13	36,63
10	0,12	25,71	0,13	36,44	0,11	23,00	0,20	53,35
15	0,26	57,35	0,29	81,23	0,26	51,44	0,34	93,02
20	0,46	100,25	0,51	140,96	0,45	89,97	0,64	173,95
25	0,71	154,73	0,80	221,11	0,70	139,95	0,95	258,21
30	1,01	220,11	1,13	312,32	0,99	197,93	1,31	356,06
35	1,39	302,92	1,56	431,17	1,36	271,90	1,85	502,83
40	1,79	390,09	2,01	555,54	1,75	349,87	2,60	706,68
45	2,27	494,69	2,55	704,79	2,22	443,84	3,19	867,04
50	2,79	608,01	3,13	865,10	2,73	545,80	3,83	1040,99
55	3,35	730,05	3,76	1039,23	3,28	655,76	4,60	1250,28
60	4,02	876,06	4,50	1243,76	3,93	785,71	5,37	1459,57
65	4,69	1022,07	5,26	1453,81	4,59	917,66	6,21	1687,88
70	5,43	1183,34	6,09	1683,22	5,31	1061,61	7,10	1929,78
75	6,21	1353,32	6,96	1923,67	6,07	1213,55	8,14	2212,45
80	7,12	1551,63	7,98	2205,59	6,95	1389,49	9,15	2486,97
85	8,00	1743,41	8,97	2479,22	7,82	1563,42	10,28	2794,10
90	8,99	1959,15	10,08	2786,01	8,78	1755,35	—	—
95	9,99	2177,08	11,20	3095,57	9,76	1951,28	—	—
100	11,11	2421,16	12,46	3443,82	10,86	2171,20	—	—
110	13,50	2942,00	15,13	4181,78	13,19	2637,02	—	—
120	16,13	3515,15	18,08	4997,13	15,76	3150,83	—	—
125	17,46	3804,99	19,57	5408,95	17,06	3410,74	—	—
130	18,85	4141,84	21,13	5878,15	18,42	3715,79	—	—
135	20,28	4456,04	22,74	6326,04	19,82	3998,21	—	—
140	21,87	4805,41	24,52	6821,22	21,37	4310,88	—	—
150	25,01	5495,35	28,04	7800,45	24,44	4930,18	—	—
160	28,50	6262,19	31,96	8890,95	27,85	5618,07	—	—
170	32,19	7072,98	—	—	31,45	6344,28	—	—
180	36,18	7949,69	—	—	35,36	7133,03	—	—
190	40,20	8832,99	—	—	39,28	7923,80	—	—
200	44,64	9808,57	—	—	43,62	8799,29	—	—

Толщина, мм	Вес м <sup>2</sup> , кг	Цена м <sup>2</sup> , у.е.	Вес м <sup>2</sup> , кг	Цена м <sup>2</sup> , у.е.	Вес м <sup>2</sup> , кг	Цена м <sup>2</sup> , у.е.	Вес м <sup>2</sup> , кг	Цена м <sup>2</sup> , у.е.
<b>Экструдированные листы ПЭК</b>	<b>Zellamid® 1500, коричневый</b>		<b>Zellamid® 1500X, коричневый</b>		<b>Zellamid® 1500T, черный</b>		<b>Zellamid® 1500GF30, черный</b>	
<i>Стандартные размеры, мм</i>	<i>1000×1000, 1000×2000, 1000×3000</i>				<i>1000×2000</i>		<i>1000×2000</i>	
8	12,46	2827,50	12,18	2544,72	13,98	3988,33	—	—
10	15,26	3462,89	14,92	3117,18	17,12	4884,45	17,46	4902,77
12	18,91	4291,17	18,48	3860,95	21,20	6048,84	21,63	6072,30
15	23,11	5202,66	22,58	4676,91	25,91	7346,40	26,43	7373,97
20	30,11	6778,54	29,42	6093,65	33,76	9574,00	34,44	9608,76
25	37,11	8354,43	36,27	7512,46	41,61	11800,18	42,45	11843,55
30	44,11	9930,31	43,11	8929,20	49,46	14026,36	50,46	14078,34
35	52,51	11821,37	51,32	10629,71	58,88	16697,78	60,08	16760,93
40	59,52	13399,50	58,16	12046,45	66,73	18923,96	68,09	18995,72
50	73,52	16551,26	71,85	14882,00	82,43	23376,32	84,06	23452,74
60	88,92	20018,20	86,90	17999,25	99,71	28275,34	—	—

## Другие виды инженерных пластиков Zellamid®

Материал	Свойства
<b>Zellamid® 1000</b> Полиэфиримид	ПЭИ является высокопрочным аморфным термопластичным полимером, который может длительно использоваться в режиме до 170 °С в сочетании с превосходным сопротивлением пламени (UL 94 V-0) и низким показателем дымообразования Zellamid® 1000 идеально подходит для высокопрочных и температуроустойчивых деталей, требующих отличных электроизоляционных свойств, которые остаются стабильными в широком диапазоне температур и частот
<b>Zellamid® 1000 GF30</b>	Стекловолокно придает продукту исключительное соотношение прочности/веса и увеличенный предел прочности на разрыв с еще большей жесткостью и размерной стабильностью, а также низкой ползучестью. Характеризуется хорошей ударопрочностью. При воздействии химических веществ под напряжением могут образовываться трещины
<b>Zellamid® 1900</b> Полифениленсульфид	ПФС является более дешевой альтернативой ПЭЖ и применяется при более низких температурах (до 200 °С), высокой степенью стабильности размеров и имеет повышенную стойкость к химическим веществам. ПФС имеет хорошее сопротивление ползучести при повышенных температурах
<b>Zellamid® 1900 GF 40</b>	ПФС модифицированный 40% стекловолокна обеспечивает более высокую стабильность размеров и термостойкость по сравнению с ненаполненным Zellamid® 1900
<b>Zellamid® 1900 XGT</b>	Подшипниковая градация ПФС содержит внутреннюю смазку и имеет низкий коэффициент теплового расширения и бескомпромиссную химическую и гидролизную стойкость. Даже при температурах до 220 °С на воздухе он сохраняет хорошие механические свойства, такие как твердость, жесткость и стойкость к пластической деформации
<b>Zellamid® 2100</b> Полифенилсульфон	ПФС — термопласт с очень хорошими механическими, электрическими и тепловыми свойствами, для использования более высоких операционных температурах с низкими механическими нагрузками. Zellamid® 2100 обладает превосходной стойкостью к гидролизу по сравнению с другими аморфными термопластиками, что делает его отличным материалом для медицинского оборудования. Он также стоек к кислотам и щелочам, в том числе коммерческим моющим растворам, работает в широком диапазоне температур (до 210 °С)

## ПТФЭ (фторопласт, тефлон)



**Политетрафторэтилен РТФЕ** — это термопластичный полукристаллический, получаемый полимеризацией суспензии или эмульсии тетрафторэтилена (ТФЭ). Характеризуется высокой кристалличностью (около 92–96%) и линейной структурой цепочки молекул. РТФЕ обладает многими уникальными химическими и термическими свойствами, которых нет у других термопластов. Материал отличается исключительной химстойкостью и инертностью, отличными электрическими и механическими свойствами в диапазоне температур от  $-200^{\circ}\text{C}$  до  $+260^{\circ}\text{C}$ . Обладает низким коэффициентом трения, совершенно гидрофобен, имеет доступ на контакт с пищевыми продуктами, устойчив ко всем кислотам, растворителям, нефтепродуктам, щелочам, характеризуется малой пористостью, отличными диэлектрическими и механическими свойствами. На фторопласт марки Ф4 при высоких температурах воздействуют только расплавы щелочных металлов, растворы их в аммиаке, трехфтористый хлор и элементарный фтор.

### ТИПЫ ПРОДУКЦИИ

Пленки, ленты, листы, стержни, гибкие трубки, трубы, втулки.

### ЦВЕТА

Белый, черный.

### ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ СВОЙСТВА

- Высокая молекулярная масса и, как следствие высокая температура плавления ( $340^{\circ}\text{C}$ ).
- Широкий диапазон рабочих температур (от  $-200^{\circ}\text{C}$  до  $+260^{\circ}\text{C}$ ).
- Высокая химическая стойкость.
- Крайне низкий коэффициент трения отсутствие эффекта закисания.
- Хорошие диэлектрическими свойства.
- Очень устойчив к УФ-излучению.
- Высокая устойчивость к старению.
- Практически единственный полностью негорючий полимер.
- Физиологически нейтрален.
- Предрасположенность «текучести» и разрывам даже при низких нагрузках, для избегания таких проблем РТФЕ модифицируют стекловолокном, графитом, углем, дисульфидом.
- Высокая пластичность и ударная вязкость с надрезом (даже при низких температурах, до  $-150^{\circ}\text{C}$ ).
- При  $360^{\circ}\text{C}$  деградирует с образованием очень агрессивных и токсичных веществ.

### СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- Узлы трения.
- Подшипники скольжения.
- Подвижные уплотнители (манжеты, поршневые кольца и т.д.).
- Печатные платы.
- Сердечные клапаны.
- Валы для раскатки теста.
- Антиадгезионные покрытия.
- Диски сцепления для точных механизмов.

### ХРАНИЕНИЕ

Хранить материал нужно на ровной поверхности — неровная поверхность может привести к деформации (изгибу) листов. Также при хранении обратить внимание на свойство РТФЕ протекать: хранение большого количества материала на одной паллете может привести к деформации нижних изделий. Любые загрязнения, как-то пыль, песок и т.д., в ходе обработки материала могут привести к появлению царапин на поверхности.

### ОБРАБОТКА

(подробные рекомендации можно получить у специалистов ООО «Пластикс-Украина»)

- Любой метод механической обработки (резка, сверление, точение, фрезеровка, шлифование, строгание) согласно рекомендаций производителя, особенно для модификаций со стекловолокном.
- Сваривание (для специальных градаций ПТФЭ).
- Склеивание (может понадобится предварительная подготовка поверхности).

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПТФЭ

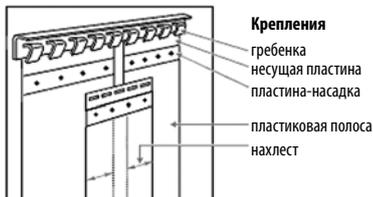
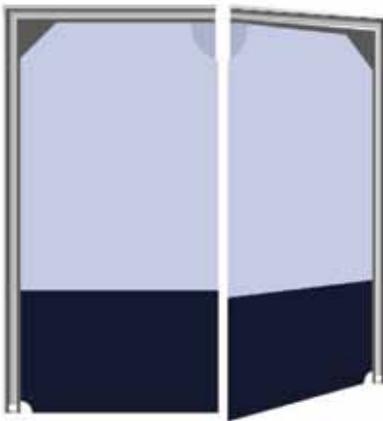
	Метод испытания	Единица	Значение
<i>Общие свойства</i>			
Плотность	DIN EN ISO 1183-1	г/см <sup>3</sup>	2,13–2,23
Водопоглощение	DIN EN ISO 62	%	<0,001
Горючесть (толщины 3 мм/6 мм)		UL 94	НВ
<i>Механические свойства</i>			
Предел текучести	DIN EN ISO 527	МПа	28
Относительное удлинение при разрыве	DIN EN ISO 527	%	300
Модуль упругости при растяжении	DIN EN ISO 527	Мпа	700
Ударная вязкость образца с надрезом по Шарпи	DIN EN ISO 179	кДж/м <sup>2</sup>	Без разрыва
Твердость при вдавливании шарика	DIN EN ISO 2039-1	Н/мм <sup>2</sup>	30
Твердость по Шору	DIN EN ISO 868	шкала Д	53–57
<i>Термические свойства</i>			
Температура плавления	ISO 11357-3	°С	325–330
Теплопроводность	DIN 52612-1	Вт/(м·К)	0,24...0,35
Коэффициент линейного теплового расширения	DIN 53752	10 <sup>-6</sup> К <sup>-1</sup>	79...150
Рабочая температура, долговременная		°С	–200...260
Рабочая температура, кратковременная (макс.)		°С	310
<i>Электрические свойства</i>			
Диэлектрическая постоянная	IEC 60250		2,3
Объемное удельное сопротивление	IEC 60093	Ω*см	>1015
Поверхностное удельное сопротивление	IEC 60093	Ω	>1013
Электрическая прочность	IEC 60243	кВ/мм	50–80

Ø, мм	Вес м.п., кг	Цена, у.е./м.п.
<b>Экструзионные стержни ПТФЭ</b>		
	<i>Белого цвета Длина: 1000 мм</i>	
5	0,04	1,10
10	0,11	2,81
15	0,18	4,59
18	0,39	9,82
20	0,69	17,60
25	1,10	28,05
30	1,55	39,53
35	2,05	52,28
40	2,90	73,95
45	3,50	89,25
50	4,00	102,00
55	5,20	132,60
60	6,20	158,10
70	8,45	215,48
80	10,80	275,40
90	13,40	341,70
100	17,20	438,60
110	20,80	530,40
120	24,80	632,40
150	38,70	986,85

Толщина, мм	Вес м <sup>2</sup> , кг	Цена м <sup>2</sup> , у.е.
<b>Листы ПТФЭ</b>		
<i>Стандартные размеры: 500×500; 1000×1000 мм</i>		
3	7,08	189,39
4	9,6	256,80
5	11,8	315,65
6	13,4	358,45
7	16,52	441,91
8	18,88	505,04
9	21,2	567,10
10	23,6	631,30
11	26	695,50
12	28,4	759,70
13	30,8	823,90
14	33,2	888,10
15	35,4	946,95
16	38	1016,50
17	40,8	1091,40
18	44	1177,00
19	44,8	1198,40
20	47,2	1262,60
21	49,6	1326,80
22	52	1391,00
23	54,28	1451,99
24	56,64	1515,12
25	59	1578,25
26	61,4	1642,45
27	63,6	1701,30
28	66,08	1767,64
30	68,4	1829,70
32	70,8	1893,90
33	73,16	1957,03
35	75,2	2011,60
38	77,88	2083,29
40	80,24	2146,42
43	82,6	2209,55
45	84,96	2272,68
50	87,32	2335,81



## Пластифицированный ПВХ



**Прозрачные ПВХ-завесы** доступны в разнообразных типоразмерах гибкой полосы ПВХ. Они обеспечивают экономичное и простое в монтаже решение для изоляции, утепления и зонирования любого помещения. С помощью этого уникального решения с высокой прозрачностью и барьерными свойствами Вы можете решить множество задач в разнообразных сферах бизнеса. Экструзионные полосы прозрачного пластифицированного ПВХ значительно сокращают потребление электроэнергии климатической техникой, резко уменьшают количество пыли и шума, препятствуют развитию плесени, не поддерживают горение. Сертифицированы в Украине.

### ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА ПВХ ЗАВЕС

- Снижение затрат на электроэнергию.
- Отсутствие насекомых.
- Гигиена.

### РАСПАШНЫЕ ПВХ ДВЕРИ

Эти двери идеально подходят для всех производственных и коммерческих объектов, таких как заводы, кухни, предприятия пищевой промышленности, складские помещения, магазины розничной торговли, супермаркеты, больницы, и т.д. Они предотвращают появление сквозняков, пыли, насекомых, позволяют улучшить безопасность, гигиену, температурный режим и уровень шума. Их рамная конструкция вместе с жесткостью ПВХ соответствует самым жестким требованиям клиента.

### ОСОБЕННОСТИ

Практически бесшумные в эксплуатации гибкие двери ПВХ могут быть открыты легким движением руки или тележки и автоматически закрыты доводчиком. Благодаря высокой прозрачности эти двери позволяют видеть смежное помещение и избежать столкновения.

### ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ФУНКЦИИ

Блокировка: в любой момент двери можно зафиксировать открытыми под 90° для удобства погрузочно-разгрузочных операций.

Выпускаемые типы продукции: экструзионные листы и ленты.

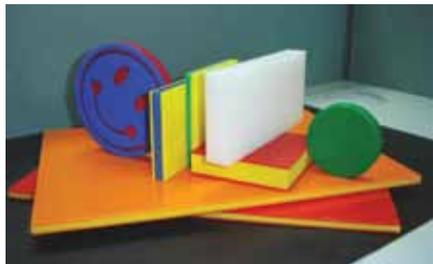
### ЦВЕТА

Прозрачный, прозрачно-голубой, красный, серый, коричневый, черный.

Сферы применения	Возможности
<b>Складские и подсобные помещения: дверные проемы</b>	Обеспечивают стабильность температурных режимов, требуемую влажность в складских помещениях. Предотвращают контрастный воздухообмен, возникающий в процессе загрузки/разгрузки продукции, проникновение шума и пыли. Обеспечивают сохранность потребительских свойств хранимых товаров
<b>Холодильные камеры: тамбуры Термобудки авто</b>	Эффективное средство сохранения холода, поддержания необходимой температуры. Предотвращают образование конденсата в холодильной камере. Увеличивают ресурс работы компрессора, снижают уровень энергопотребления
<b>Цеха готовой продукции: дверные и оконные проемы Межцеховые сообщения</b>	Поддерживают заданный режим и условия хранения продукции. Предотвращают возникновение сквозняков и обеспечивают комфортные условия для работы внутри помещений
<b>Погрузочные рампы Транспортные коридоры</b>	Благодаря таким свойствам, как пластичность и прозрачность, обеспечивают беспрепятственный и безопасный проезд погрузчиков (в т.ч. с вилочной подъемной платформой с поддонами), тележек и другого транспорта. Обеспечивают высокий уровень шумопоглощения. Предохраняют от проникновения насекомых и птиц внутрь помещений
<b>Передвижные сварочные и операторские кабины</b>	Служат в качестве эффективного светового и акустического барьера. Не поддерживают горение

Материал	Плотность, г/см <sup>3</sup>	Ширина, мм	Толщина, мм	Длина, м	Цена, у.е./рул.
<b>Лента стандарт</b> (-35°C)	1,21	200	2	50	101,64
		200	3	50	152,46
		300	2	50	152,46
		300	3	50	228,69
		300	4	50	304,92
		300	5	50	381,15
		400	2	50	203,28
		400	3	50	304,92
		400	4	50	406,56
		400	5	50	508,20
<b>Лента хладостойкая</b> (-45°C)	1,16	200	2	50	111,36
		200	3	50	167,04
		300	2	50	167,04
		300	3	50	250,56
		300	4	50	334,08
		300	5	50	417,60
		400	2	50	222,72
		400	3	50	334,08
		400	4	50	445,44
		400	5	50	556,80
<b>Лист стандарт</b> (-35°C)	1,21	1000	1	50	480,98
		1000	2	20	300,08
		1000	3	20	450,12
		1000	4	20	600,16
		1000	5	20	750,20
		1000	6	20	900,24
		1000	7	20	1050,28
		1000	8	20	1200,32
		1000	9	20	1350,36
		1000	10	20	1500,40
		1000	11	20	1650,44
		1000	12	20	1800,48

## Материал для детских площадок Polystone® Play-Tec



**Polystone® Play-Tec** — это однородные трехслойные цветные панели из специальной модификации полиэтилена. Фрезеровка верхнего слоя, позволяет получить устойчивый разноцветный рисунок или надпись. Царапины на них почти невидимы. Кроме того, они водонепроницаемы, не набухают и не расслаиваются, отсутствует опасность заноз. Панели имеют специальную УФ-стабилизацию, не выцветают и не требуют ежегодной покраски. Благодаря таким характеристикам панели Polystone® Play-Tec являются лучшим выбором для тех применений, где ранее использовались лакированные или лессированные многослойные деревянные панели или панели МДФ.

Polystone® Play-Tec характеризуются очень низкими эксплуатационными расходами:

- царапины почти невидимы, потому что материал не имеет лакокрасочного покрытия, как это обычно бывает с фанерой, и лист прокрашен на всю глубину;
- грязь, граффити и маркеры плохо удерживаются на поверхности и могут быть легко удалены;
- в сочетании с высокой стойкостью к влиянию погодных условий, Polystone® Play-Tec практически не поддается разрушению.

### ФОРМАТ

2440×1220×12,7 (15, 19) мм, двустороннее легкое тиснение, с прозрачной защитной ПЭ-пленкой.

### ЦВЕТА

Желтый, зеленый, синий, красный, желтый, серый, черный, двухцветные соэкструзионные панели.



### СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- Детские площадки.
- Оборудование для детских садов.
- Элементы для дизайна.
- Щиты и вывески.
- Оборудование для оздоровительных объектов и бассейнов.

### ХРАНЕНИЕ

- Предпочтительно в ящиках или на поддонах установленных на ровной поверхности — неровная поверхность может привести к деформации (изгибу) листов.
- Любые загрязнения, как-то пыль, песок и т.д., в ходе обработки материала могут привести к появлению царапин на поверхности.

### ОБРАБОТКА

(подробные рекомендации можно получить у специалистов ООО «Пластик-Украина»)

- Любой метод механической обработки (резка, сверление, точение, фрезеровка, шлифование, строгание).
- Сварка.

## Материалы для ледовых арен



Материалы, производимые Röchling Engineering Plastics широко применяются при строительстве ледовых арен, в частности для изготовления элементов ограждения. Материалы семейства Polystone® отвечают самым высоким требованиям к механическим свойствам (прежде всего — прочности) и внешнему виду, и гарантируют неизменность характеристик в течение длительного периода эксплуатации.

### ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ СВОЙСТВА

- Ударная прочность.
- Износостойкость.
- Легкость обслуживания.
- Высокая стойкость к агрессивным химикатам.
- Отсутствие адгезии.
- Отсутствие абсорбции.

Röchling Engineering Plastics рекомендует использовать следующие материалы для перечисленных ниже областей применения:

- Борты: Polystone G, Polystone D.
- Отбойники (плинтусы): Polystone G, Polystone D.
- Поручни: Polystone G, Polystone D, а также готовые профили Polystone M.

## Искусственный лед Polystone® Polar



Röchling Engineering Plastics предлагает любителям катания на коньках и хоккея на льду экономичную альтернативу настоящему льду — синтетический лед со свойствами, максимально близкими к натуральному.

Выпускаемые нами панели синтетического льда не нуждаются в замораживании, поэтому катание на коньках теперь не ограничено продолжительностью зимнего периода.

### ПРЕИМУЩЕСТВА ОЧЕВИДНЫ

- Отсутствие затрат на электроэнергию.
- Отсутствие затрат на водоснабжение.
- Отсутствие шума от работы компрессоров.
- Экологическая чистота.

Катание на коньках может быть организовано в любых условиях, а сам каток при необходимости может быть оперативно разобран, перенесен в другое место и вновь собран.

В зависимости от места установки нашей компанией разработано целое семейство материалов, применяющихся в качестве основы синтетического льда.

Внутри помещений: Polystone® Polar natural.

На открытом воздухе: Polystone® Polar natural UV, Polystone® Polar white UV.

Материалы, применяемые на открытом воздухе защищены от воздействия осадков, ветра и солнечной радиации что обеспечивает долгий срок службы.

## Материал для промышленных полов Polystone® Safe-Tec



**Polystone® Safe-Tec** — специализированный продукт компании Röchling Engineering Plastics, основное применение которого — в качестве напольного противоскользящего и химически стойкого покрытия. Он доступен в двух версиях. Polystone® Safe-Tec C был разработан для напольного применения в химической промышленности. Цветные решения Polystone® были разработаны для применения в помещениях с высокой влажностью, так этот материал обладает максимально возможным сопротивлением скольжению.

### ТИПЫ ПРОДУКЦИИ

Экструзионные листы.

### ЦВЕТА

Черный, специальные цвета.

### ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ СВОЙСТВА

- Антискользящие свойства проверены по DIN 51097, даже с мокрой поверхностью.
- Подходит для плоских поверхностей с углом уклона до 22°.
- Высокая ударпрочность.
- Легко обрабатывается.
- Легко сваривается.
- Почти нет влагопоглощения.
- Свето- и атмосферостойкий.
- Не проводит холод от пола.
- Нейтральный запах.
- Не выделяет растворителей, пластификаторов и стабилизаторов.
- Легко чистить.
- Отлично перерабатывается.
- Хорошая шумоизоляция.
- Отличная вибростойкость.

### СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- Напольные покрытия для химического оборудования и контейнеров.
- Химическая промышленность.
- Напольные покрытия для катеров и лодок.
- Влажные зоны в плавательных бассейнах.
- Санитарные сектора.
- Индустрия развлечений (аквапарки и т. п.).
- Гальванические ванны.

Толщина, мм	Вес м <sup>2</sup> , кг	Цена м <sup>2</sup> , у.е.
<b>Safe-Tec C/L</b>	<i>Черного цвета</i>	
	<i>Форматы листов: 1220×2440, 1400×3000 мм</i>	
3	2,88	20,17
4	3,84	26,89
5	4,80	33,62
6	5,76	40,34
8	7,68	53,79
10	9,60	67,24
12	11,52	80,68
15	14,40	100,85
17	16,33	114,3
20	19,20	134,5

## Материал для футеровки Matrox®



**Matrox®** — семейство современных полимерных материалов, производимые компанией Röchling Engineering Plastics в формате листов, специально разработанное для футеровки технологического оборудования, с целью предохранения его от износа и устранения эффектов налипания и примерзания перерабатываемых материалов.

Материалы Matrox® это полимеры, которые позволяют решать проблемы изнашивания стен и текучести материалов во многих отраслях промышленности.

Их отличительными особенностями являются поверхность с исключительно низким коэффициентом трения, значительная износостойкость, высокая ударная прочность, отличная химическая стойкость и превосходные характеристики в соответствующих областях применения.

Уникальная комбинация свойств обеспечивает следующие эффекты от использования материалов Matrox®:

- исключается или значительно снижается налипание материала;
- большой объем обрабатываемого материала;
- исключены заторы материала в бункерах (лотках и пр.)
- увеличивается износостойкость оборудования;
- большой срок службы;
- защита основы бункера (лотка и пр.) от преждевременного износа.

Материалы Matrox® эффективно применяются для усовершенствования следующих типов технологического оборудования:

- футеровка бункеров;
- футеровка силосов и емкостей хранения;
- футеровка кузовов самосвалов;
- футеровка лотков и желобов;
- облицовка отвалов бульдозеров;
- футеровка хопперов;
- футеровка ковшей экскаваторов;
- футеровка ж/д вагонов;
- футеровка грузовых трюмов сухогрузов;
- облицовка поддонов шихтовочных машин;
- облицовка ковшей драглайнов.

Кроме этого, путем применения материалов Matrox® можно повысить производительность следующего оборудования:

- вибрационные лотки питателей;
- скользящие опоры;
- цокольные планки;
- скребки ленточных конвейеров;
- винтовые конвейеры.

**Matrox®** — одновременное решение проблем течения материала и износа техники!

В настоящий момент накоплен опыт применения Matrox® для следующих материалов:

- каменный уголь;
- железная руда;
- медная руда;
- глина;
- кальцит;
- гранулированные химикаты;
- синтетический гипс;
- каолин;
- зерно;
- горячий асфальт.



## СПЕЦИАЛЬНЫЕ ВИДЫ MATROX®

Материал	Свойства
<b>Matrox®</b>	Характеризуется чрезвычайно низким коэффициентом трения, высокой износостойкостью, низкой адгезией. Материал окрашен в характерный серый цвет, что делает его УФ-стабилизированным
<b>Matrox® X</b>	Обладает оптимальным сочетанием износостойкости и твердости, что позволяет использовать данный материал для перевалки грузов с острыми гранями
<b>Matrox® SE</b>	Специальная огнеупорная модификация — класс горючести V0 по стандарту UL 94. Материал обладает антистатическими свойствами
<b>Matrox® U110</b>	Градации со специальными термостабилизаторами применима для перевалки горячих сред, например жидкого асфальта. Максимальная эксплуатационная эксплуатация турах до 110 °С. Материал окрашен в характерный зеленый цвет
<b>Matrox® EX60</b>	Модификация обладает антистатическими свойствами и повышенной ударной прочностью, предназначена для футеровки кузовов самосвалов испытывающих большие ударные нагрузки
<b>Matrox® SI12</b>	Данная модификация содержит вторично переработанное сырье и может применяться для перевалки сравнительно легких материалов: песка, торфа и т.д.

## СРАВНИТЕЛЬНАЯ ТАБЛИЦА РАЗНОВИДНОСТЕЙ MATROX®

Характеристики	Matrox	Matrox U110	Matrox SE	Matrox EX 60	Matrox X	Matrox SI 12	Matrox M
Износостойкость	****	***	***	***	****	**	**
Ударопрочность	***	***	***	****	***	**	***
Коэффициент скольжения	****	***	***	***	***	***	***
Поверхностное сопротивление	****	****	н/д	н/д	****	***	****
УФ — защита	****	****	****	****	****	*	*
Рабочая т-ра °С постоянная	-250...80	-250...110	-250...80	-250...80	-250...80	-250...80	-250...80
Рабочая т-ра °С кратковременная	-250...130	-250...190	-250...130	-250...130	-250...130	-250...130	-250...130

## ПРОГРАММА ПОСТАВКИ

- Строганые листы толщиной 1...8 мм, форматом 1000×2000 мм.
- Прессованные плиты толщиной 8...100 мм, форматом 1000×2000, 1250×3050, 2000×4000, 2000×6000, 2500×6000 мм.

## Антибактериальный материал для облицовки стен TroBloc®



Röchling Engineering Plastics разработала новое антибактериальное решение для облицовки стен в больницах, медицинских учреждениях и домах престарелых Röchling TroBloc®. Röchling TroBloc® предотвращает размножению микробов, бактерий, вирусов, а также плесени на поверхности. Материал не содержит никаких токсинов, биоцидных веществ или антибиотиков. TroBloc® M предотвращает воспроизводство бактерий. Через 24 часа 99,7% бактерий умирает. TroBloc® M не содержит химических биоцидов. Благодаря своему физическому способу воздействия резистенции не могут образовываться!

### ЭФФЕКТИВЕН ТАКЖЕ ПРОТИВ MRSA

Высокоэффективность против MRSA (золотистый стафилококк, устойчивый к метициллину) успешно проверена в серии испытаний, проведенных лабораториями Ciba Spezialitätenchemie AG, Базель, Швейцария.

Вирус MRSA стал большой проблемой в больницах во многих странах из-за его стойкости к различным видам антибиотиков и биоцидов.

### ГРЯЗЬ НЕ ЗАДЕРЖИВАЕТСЯ

Поверхность Röchling TroBloc® M чрезвычайно устойчива к царапинам и обладает очень небольшим поверхностным натяжением (<18 мН/м), сравнимым с тефлоном. Грязь не прилипает к поверхности, которая может быть очень легко устранена.



Поверхность привычных материалов облицовки      Поверхность TroBloc® M с эффектом легкой очистки

### ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ СВОЙСТВА

- Антибактериальное воздействие также на MRSA (мод. AATCC 100).
- Постоянный, продолжительный эффект, вызванный отсутствием миграции активного вещества.
- Высокая химическая стойкость
- Высокая стойкость к царапинам.
- Прост в очистке.
- Хорошая склеиваемость.

### СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- Больничные номера.
- Операционные.
- Коридоры в больницах.
- Дома престарелых.
- Фармацевтические компании.
- Медицинские учреждения.

### ИНСТАЛЛЯЦИИ

- Клиника SHG, Мерциг (Германия).
- Госпиталь Святого Бонифация, Линген (Германия).
- Шахтерская больница, Боттроп (Германия).
- Госпиталь, Руанн (Франция).

### АССОРТИМЕНТ ПРОДУКЦИИ

Размеры листов:

2000×1000, 2440×1220, 3000×1220, 3000×1500, 4000×1220, 4000×1500 мм.

Толщина: ≥1,5 мм.

Другие размеры по запросу.

### ЦВЕТА

Röchling TroBloc® M можно произвести в любом необходимом цвете.

Технические характеристики	Стандарт	Единица измерения	Величина
Модуль упругости	ISO 527-2 (DIN 53 457)	Н/мм <sup>2</sup>	≥2500
Коэффициент теплового линейного расширения	DIN 53 752	К <sup>-1</sup>	≈70×10 <sup>-6</sup>
	DIN 4102 (D)		B1, 1 to 4 мм
Огнестойкость	Тест Epiradiateur (F)		M1, 1 to 4 мм
	B.S. 476 Part 7 (GB)		Class 1, 1 to 4 мм
Антибактериальная эффективность	MRSA	Уменьшение (log./%)	≥2,5/99,97
	VRE		≥3,6/99,99

## Материал для модельной оснастки obomodulan®



Разнообразие требований, которые ежедневно возрастают к производимым продуктам в разнообразных сферах нашей жизни, определяет и широту доступных решений для их реализации. Чтобы соответствовать всем ожиданиям наших клиентов, компания ООО «Пластик-Украина» предлагает инновационные материалы для производства форм для термовакуумной формовки, литейной оснастки, прототипирования, рекламы, архитектуры и др. Все эти материалы обладают высокой стойкостью к истиранию и размерной точностью, свойствами, которые делают их особенно ценными в этой области.

Экономичность, скорость и точность — требования, предъявляемые к производству литейных моделей, форм и образцов. Мы предлагаем Вам широкий ассортимент продукции — полиуретановые и эпоксидные плиты и блоки. Каждый продукт обладает специальными свойствами, удовлетворяя самые жесткие требования.

### ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ СВОЙСТВА

- Однородная и гладкая поверхность.
- Равномерная и мелкая структура вспенивания.
- Высокая прочность края.
- Минимальный коэффициент теплового расширения.
- Простота обработки и низкое пылеобразование.
- Физиологически нейтрален.
- Без запаха.

### СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- Дизайн модели.
- Архитектурные модели.
- Рабочие модели.
- Модели для испытаний.
- Копиры и шаблоны.
- Литейные модели.
- Копиры.
- Шаблоны.
- Оснастка для ламинирования.
- Пресс-формы.
- Штампы.

### ХРАНЕНИЕ

Настоятельно рекомендуется складировать материал в помещениях, защищенных от ультрафиолетового излучения, при температуре 20 °С. Хранить материал нужно на ровной поверхности — неровная поверхность может привести к деформации (изгибу) листов.

### ОБРАБОТКА

*(подробные рекомендации можно получить у специалистов ООО «Пластик-Украина»)*

- Любой метод механической обработки (резка, сверление, точение, фрезеровка, шлифование, строгание) согласно рекомендаций производителя, особенно для модификаций со стекловолокном.
- Склеивание.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ОВОМОДУLAN®

Тип	Цвет	Плотность, кг/м <sup>3</sup>	Прочность на сжатие, МПа DIN EN ISO 604	Прочность на изгиб, МПа DIN EN ISO 178	Коэффициент линейного теплового расширения, 10 <sup>-6</sup> ·К <sup>-1</sup> 25-70 °С согласно DIN 53752	Твердость по Шору DIN 53505	Макс. рабочая температура, °С
80	желтый yellow	80	технические параметры для этого типа запрашивайте у специалистов ООО «Пластик-Украина» отдельно				120
160	<b>НОВИНКА!</b> желтый yellow	145	технические параметры для этого типа запрашивайте у специалистов ООО «Пластик-Украина» отдельно				150
210	светло-серый light grey	200	3	3	43	18-25	80
302	розовый pink	300	5	7	41	28-45	80
502	оранжевый orange	470	13	17	44	40-50	95
500	Магма magma	500	17	19	36	47-63	80
650	<b>НОВИНКА!</b> белый white	575	20	19	46	55-67	84
630	мокка mokka	620	18	22	53	46-56	80
652	мокка mokka	650	30	30	56	60-70	80
652НТ	терракота terracotta	650	27	28	62	58-67	120
700	terra terra	720	33	31	44	61-70	80
710	голубой light blue	700	50	30	30	68	140
750	бирюза turquoise	750	32	36	59	60-72	100
850	серый grey	820	37	37	55	65-75	100
1000	кремовый creme	950	52	55	58	70-76	90
1200	зеленый green	1200	82	94	57	81-85	80
1200	сахара sahara	1200	85	95	52	82-85	90
1300	зеленый green	1200	100	118	65	80-82	85
1550	серый grey	1550	100	100	62	85	90
1600	серый grey	1600	94	65	43	88	100-120
1600	<b>НОВИНКА!</b> песочный sand	1600	116	75	49	88-89	94
1700	<b>НОВИНКА!</b> черный black	1600	116	75	49	88-89	94

Размеры, мм длина×ширина×толщина	Цена, у.е./шт.													
Тип obomodulan®	210	302	502	500	630	652	652HT	700	750	850	1000	1200	1200 1300	1600
Цвет	светло-серый	розовый	оранжевый	магма	ложка	ложка	терракот	terra	бирюзовый	серый	кремовый	сахара	зеленый	серый
750×500×50														312,19
1000×500×50									154,94	212,75		289,06		
1500×500×50		142,27	173,44	176,95	201,19	215,06	263,63	222,00	232,45	319,13	334,76		433,64	624,38
2000×500×50		189,63		235,88		286,75			309,88	425,50				
750×500×75														468,33
1000×500×75												433,64		
1500×500×75			260,20	265,38	301,83	322,64	395,44	333,00	348,63	478,69	502,09		650,37	936,56
2000×500×75						430,13			464,81	638,25				
750×500×100														624,38
1000×500×100										425,50		578,13		
1500×500×100	263,63	284,44	346,88	353,81	402,38	430,13	527,25	444,00	464,81	638,25	669,52		867,19	1248,75
2000×500×100	351,50	379,25		471,75		573,50			619,75	851,00				
2000×1000×100	703,00	758,50												
1500×500×150		426,70	520,31		603,56	645,19		666,00	697,27					
2000×500×150	527,25	568,88												
2000×1000×150	1054,50	1137,75												
1500×500×200		568,88	693,75	707,63	804,75			888,00						
2000×500×200	703,00	758,50												
2000×1000×200	1406,00	1517,00												

## Технические характеристики АБС

Свойства	Метод испытаний	Величина	QUINN ABS-ST	QUINN ABS HI	QUINN ABS/PMMA-ST	MITRAS TPU/ABS RT 1439
Плотность	ISO 1183	г/см <sup>3</sup>	1,05	1,042	1,06	1,09
Огнестойкость	UL94		HB	HB	HB	HB
<b>Механические</b>						
Модуль упругости при изгибе	ISO 178	МПа	2050	1926	2220	1750
Прочность на изгиб	ISO 178	МПа	53,8	52,1	63,3	—
Модуль упругости при растяжении	ISO 527-2	МПа	2012	1924	2018	1500
Предел прочности на разрыв	ISO 527-2	МПа	37,3	36,5	37,7	30
Относительное удлинение при разрыве	ISO 527-2	%	2,3	54	2,3	3,2
Разрушающее напряжение	ISO 527-2	МПа	37,3	36,5	37,7	—
Твердость на вдавливание шара	ISO 2039-1	Н/мм <sup>2</sup>	105	93	107	—
Ударопрочность по Шарпи с надрезом	ISO 179-1/1fA	кДж/м <sup>2</sup>	17	24,6	17	14
<b>Термические</b>						
Температура размягчения по Вика (B50)	ISO 306	°С	99	97	99/101	85
Температура прогиба под нагрузкой (A)	ISO 75-2	°С	90	97	90/90	85
Линейный коэффициент термического расширения	DIN 53752	K <sup>-1</sup> ×10 <sup>-5</sup>	8	8,8	8,3	—
Температурный диапазон длительного использования	DIN 52612	°С	70	70	70	—
Теплопроводность	ISO 11501	Вт/мК	0,17	0,17	0,17	—
Изменение размера при нагреве	ISO 15015	%	8	8,8	8	—
<b>Электрические</b>						
Объемное удельное сопротивление	IEC 93	Вт	2,2×10 <sup>14</sup>	2,2×10 <sup>14</sup>	1,6×10 <sup>14</sup>	10 <sup>15</sup> –10 <sup>16</sup>
Поверхностное удельное сопротивление	IEC 93	Вт	7,2×10 <sup>14</sup>	7,2×10 <sup>14</sup>	3,5×10 <sup>14</sup>	—
Диэлектрическая прочность	IEC 243-1	кВ/мм	12,5	12,5	10,8	30
Диэлектрическая постоянная при 100Hz-1	IEC 250	МГц	2,9	2,9	2,9	2,9
Тангенс угла диэлектрических потерь при 100 Hz-1	IEC 250	МГц	5,1×10 <sup>-3</sup>	5,1.10 <sup>-3</sup>	7,3.10 <sup>-3</sup>	—

Технические характеристики Polystone® и Trovidur®

Наименование материала	Общие свойства				Трибологические свойства				Механические свойства					Тепловые свойства					Электрические свойства									
	Стойкость к УФ	Плещевой допуск	Молекулярная масса	Плотность	Горючесть	Водопоглощение	Трение	Износ	Предел текучести	Оптическое удлинение при разрыве	Модуль упругости при растяжении	Ударная вязкость образца с надрезом по Шарпи	Свариваемость	Температура плавления	Теплопроводность	Удельная теплоемкость	Коэффициент линейного теплового расширения	Рабочая температура, долговременная	Рабочая температура, кратковременная (макс.)	Температура тепловой деформации	Диэлектрическая постоянная	Тангенс угла диэлектрических потерь (50 Гц)	Удельное сопротивление	Поверхностное сопротивление	Сравнительный индекс остывания	Электрическая прочность	Электростатический разряд	
		моль	г/см <sup>3</sup>		%			Н/мм <sup>2</sup>	%	Н/мм <sup>2</sup>	МДж/мм <sup>2</sup>		°С	Вт/(м·К)	кДж/(кг·К)	10 <sup>-4</sup> К <sup>-1</sup>	°С	°С	°С		Ω·см	Ω		кВ/мм				
		DIN 4102	UL94	DIN EN ISO 62		DIN EN ISO 527-1	DIN EN ISO 527-1	DIN EN ISO 527-1	DIN EN ISO 179-2		DIN EN ISO 3146	ISO 8302	DIN 51005	DIN 53752		DIN VDE 0303-4	DIN VDE 0303-4	DIN VDE 0303-3	IEC 60112	IEC 60243		DIN VDE 0303-4	DIN VDE 0303-4	DIN VDE 0303-3	IEC 60112	IEC 60243		
Спецвиды	Polystone® Play-Tec	+++	+	-	0,97	HB	<0,05	+++	+	-	>50	1200	12	++++	135	0,4	1,9	150...230	-10...80	100	67	2,4	3,5...4x10 <sup>-4</sup>	>10 <sup>14</sup>	>10 <sup>14</sup>	600	45	-
	Polystone® Safe-Tec C/L	+++	-	-	0,96	HB	<0,05	-	-	18	>50	800	10	++++	135	0,4	1,9	150...230	-30...100	100	67	2,5	3,5...4x10 <sup>-4</sup>	>10 <sup>14</sup>	>10 <sup>14</sup>	600	45	-
ПЭ 1000	Matrix®	+++	-	9,2x10 <sup>6</sup>	0,93	HB	<0,01	++++	++++	20	>200	670	-	++	135	0,4	1,9	150...230	-250...80	130	79	2,3	1x10 <sup>-4</sup>	>10 <sup>14</sup>	>10 <sup>14</sup>	600	45	-
	Polystone® M natural	-	+	9,2x10 <sup>6</sup>	0,93	HB	<0,01	++++	++++	20	>200	680	-	++	135	0,4	1,9	150...230	-250...80	130	79	2,3	1x10 <sup>-4</sup>	>10 <sup>14</sup>	>10 <sup>14</sup>	600	45	-
	Polystone® MR	++	-	4...9x10 <sup>6</sup>	0,94	HB	<0,01	+++	+++	22	>200	700	-	++	135	0,4	1,9	150...230	-150...80	130	79	2,3	1x10 <sup>-4</sup>	>10 <sup>14</sup>	>10 <sup>12</sup>	600	45	+
	Polystone® M black AST	++++	+	9,2x10 <sup>6</sup>	0,95	HB	<0,01	++++	++++	22	>200	700	-	++	135	0,4	1,9	150...230	-150...80	130	79	-	-	<10 <sup>6</sup>	<10 <sup>6</sup>	-	-	+++
	Polystone® M black EL	++++	-	9,2x10 <sup>6</sup>	0,97	HB	<0,05	++++	++++	20	>200	700	-	++	135	0,4	1,9	150...230	-250...80	130	79	-	-	<10 <sup>3</sup>	<10 <sup>4</sup>	-	-	++++
	Polystone® MR black AST	++++	-	4...9x10 <sup>6</sup>	0,95	HB	<0,01	+++	+++	20	>200	700	-	++	135	0,4	1,9	150...230	-250...80	130	79	-	-	<10 <sup>6</sup>	<10 <sup>6</sup>	600	-	+++
	Polystone® M slide	++	-	9,2x10 <sup>6</sup>	0,96	HB	<0,01	++++	++++	21	>200	680	-	++	135	0,4	1,9	150...230	-250...80	130	79	2,3	1x10 <sup>-4</sup>	>10 <sup>14</sup>	10 <sup>12</sup>	600	45	+
	Polystone® M slide AST	++++	-	9,2x10 <sup>6</sup>	0,97	HB	<0,01	++++	++++	22	>200	700	-	++	135	0,4	1,9	150...230	-250...80	130	79	-	-	<10 <sup>6</sup>	<10 <sup>6</sup>	-	-	+++
	Polystone® M saphir	+	+	10,2x10 <sup>6</sup>	0,93	HB	<0,01	++++	++++	20	>200	650	-	++	135	0,4	1,9	150...230	-250...80	130	79	2,3	1x10 <sup>-4</sup>	>10 <sup>14</sup>	>10 <sup>14</sup>	600	>20	-
	Polystone® M polyblue	+	-	10,2x10 <sup>6</sup>	0,96	HB	<0,01	++++	++++	23	>200	800	-	++	135	0,4	1,9	150...230	-250...80	130	79	2,3	1x10 <sup>-4</sup>	>10 <sup>14</sup>	>10 <sup>14</sup>	600	45	-
ПЭ 500	Polystone® MPG	+	-	9,2x10 <sup>6</sup>	0,96	HB	<0,01	++++	++++	22	>200	800	-	++	135	0,4	1,9	150...230	-250...80	130	79	2,3	1x10 <sup>-4</sup>	>10 <sup>14</sup>	>10 <sup>14</sup>	600	45	-
	Polystone® M flametech	++++	-	9,2x10 <sup>6</sup>	0,99	VO	<0,05	++++	++++	22	>200	700	-	++	135	0,4	1,9	150...230	-250...80	130	79	-	-	<10 <sup>3</sup>	<10 <sup>4</sup>	600	-	++++
	Polystone® M EHS	+++	-	9,2x10 <sup>6</sup>	0,93	HB	<0,01	++++	++++	20	>200	680	-	++	135	0,4	1,9	150...230	-250...110	130	79	2,3	1x10 <sup>-4</sup>	>10 <sup>14</sup>	>10 <sup>14</sup>	600	45	-
	Polystone® M microbloc	+	+	9,2x10 <sup>6</sup>	0,93	HB	<0,01	++++	++++	20	>200	680	-	++	135	0,4	1,9	150...230	-250...80	130	79	2,4	1x10 <sup>-4</sup>	>10 <sup>14</sup>	>10 <sup>14</sup>	600	45	-
	Polystone® D natural	-	+	0,5x10 <sup>6</sup>	0,96	HB	<0,01	++++	++	27	>50	1.200	-	+++	135	0,4	1,9	150...230	-100...80	100	79	2,3	2x10 <sup>-4</sup>	>10 <sup>14</sup>	>10 <sup>14</sup>	600	45	-
	Polystone® DR	++	-	0,5x10 <sup>6</sup>	0,95	HB	<0,01	+++	++	25	>50	1.100	-	+++	135	0,4	1,9	150...230	-100...80	100	79	2,3	2x10 <sup>-4</sup>	>10 <sup>14</sup>	>10 <sup>14</sup>	600	45	-
	Polystone® D black AST	++++	-	0,5x10 <sup>6</sup>	0,97	HB	<0,01	+++	++	20	>50	900	-	+++	135	0,4	1,9	150...230	-100...80	130	79	2,3	-	<10 <sup>6</sup>	<10 <sup>6</sup>	-	-	+++
	Polystone® D black EL	++++	-	0,5x10 <sup>6</sup>	0,98	HB	<0,01	++++	++	22	>50	900	-	+++	135	0,4	1,9	150...230	-100...80	130	79	-	-	<10 <sup>4</sup>	<10 <sup>4</sup>	-	-	++++
	Polystone® D microbloc	+	+	0,5x10 <sup>6</sup>	0,96	HB	<0,01	++++	++	27	>50	1.200	-	+++	135	0,4	1,9	150...230	-100...80	100	79	2,4	<2x10 <sup>-4</sup>	>10 <sup>14</sup>	>10 <sup>14</sup>	600	45	-
	Polystone® D black nuclear	++	-	0,5x10 <sup>6</sup>	1,06	HB	<0,01	++++	++	17	7	1.450	-	+++	135	0,4	1,9	150...230	-100...80	100	79	2,5	-	>10 <sup>14</sup>	>10 <sup>14</sup>	600	15	++
ПЭ 300	Polystone® G natural	-	+	>0,25x10 <sup>6</sup>	0,95	HB	<0,01	++++	+	22	>50	800	-	++++	135	0,4	1,9	150...230	-50...80	100	67	2,4	6x10 <sup>-4</sup>	>10 <sup>14</sup>	>10 <sup>14</sup>	600	45	-
	Polystone® G black B	++++	+	>0,25x10 <sup>6</sup>	0,96	HB	<0,01	++++	+	22	>50	850	12	++++	135	0,4	1,9	150...230	-50...80	100	67	2,5	6x10 <sup>-4</sup>	>10 <sup>14</sup>	>10 <sup>14</sup>	600	45	-
	Polystone® G black HD	++++	+	>0,25x10 <sup>6</sup>	0,96	HB	<0,01	++++	+	22	>50	800	>16	++++	135	0,4	1,9	150...230	-50...80	100	67	2,5	3,5...4x10 <sup>-4</sup>	>10 <sup>14</sup>	>10 <sup>14</sup>	600	45	-
	Polystone® G AST natural	-	-	>0,25x10 <sup>6</sup>	0,95	HB	<0,01	++++	+	23	>50	800	10	++++	135	0,4	1,9	150...230	-50...80	100	67	-	-	>10 <sup>6</sup> ...10 <sup>12</sup>	-	-	++	
	Polystone® G black EL	++++	-	>0,25x10 <sup>6</sup>	0,99	HB	<0,01	++++	+	26	>50	1.100	12	++++	135	0,4	1,9	150...230	-50...80	100	67	-	-	10 <sup>5</sup>	10 <sup>4</sup>	-	-	++++
Polystone® GV	-	-	>0,25x10 <sup>6</sup>	0,96	HB	<0,01	++++	+	22	>50	800	8	++++	135	0,4	1,9	150...230	-50...80	100	67	2,5	3,5...4x10 <sup>-4</sup>	>10 <sup>14</sup>	>10 <sup>14</sup>	600	45	-	

Наименование материала	Общие свойства				Трибологические свойства				Механические свойства					Обработка			Тепловые свойства					Электрические свойства												
	Стойкость к УФ	Плещевой допуск	Молекулярная масса	Плотность	Горючесть	Водопоглощение	Трение	Износ	Предел текучести	Оптическое удлинение при разрыве	Модуль упругости при растяжении	Ударная вязкость образца с надрезом по Шарпи	Твердость по Шору	Термавакуумная формовка	Соединяемость	Свариваемость	Температура плавления	Теплопроводность	Удельная теплоемкость	Коэффициент линейного теплового расширения	Рабочая температура, долговременная	Рабочая температура, кратковременная (макс.)	Температура тепловой деформации	Диэлектрическая постоянная	Тангенс угла диэлектрических потерь (50 Гц)	Удельное сопротивление	Поверхностное сопротивление	Сравнительный индекс остывания	Электрическая прочность	Электростатический разряд				
		моль	г/см <sup>3</sup>		%			Н/мм <sup>2</sup>	%	Н/мм <sup>2</sup>	МДж/мм <sup>2</sup>		DIN EN ISO 868				°С	Вт/(м·К)	кДж/(кг·К)	10 <sup>-4</sup> К <sup>-1</sup>	°С	°С	°С		DIN EN ISO 3146	ISO 8302	DIN 51005	DIN 53752		DIN VDE 0303-4	DIN VDE 0303-4	DIN VDE 0303-3	IEC 60112	IEC 60243
		DIN 4102	UL94	DIN EN ISO 62		DIN EN ISO 527-1	DIN EN ISO 527-1	DIN EN ISO 527-1	DIN EN ISO 179-2		DIN EN ISO 3146	ISO 8302	DIN 51005	DIN 53752		DIN VDE 0303-4	DIN VDE 0303-4	DIN VDE 0303-3	IEC 60112	IEC 60243		DIN VDE 0303-4	DIN VDE 0303-4	DIN VDE 0303-3	IEC 60112	IEC 60243								
ПЭНП	Polystone® E natural	-	±	-	0,92	HB	<0,1	++++	-	10	>50	200	12	45	++++	+	++++	110	0,35	2,1	150...230	-50...60	90	96	2,4	3...4x10 <sup>-4</sup>	>10 <sup>14</sup>	10 <sup>14</sup>	600	45	-			
	Polystone® Foamlite	++	-	-	0,75	HB	<0,1	++	+	18	>50	1.100	-	-	+++	+	++++	162...167	0,1...0,15	1,7	120...190	-30...100	150	149	2,3	1,9x10 <sup>-4</sup>	>10 <sup>14</sup>	>10 <sup>13</sup>	600	40	-			
ПЭ	Polystone® P homopolymer	-	+	-	0,91	HB	<0,1	+++	-	32	>50	1.300	85	72	+++	+	++++	162...167	0,2	1,7	120...190	0...100	150	90	2,4	1,9x10 <sup>-4</sup>	>10 <sup>14</sup>	>10 <sup>14</sup>	600	45	-			
	Polystone® P copolymer	-	+	-	0,91	HB	<0,1	+++	-	23	>50	1.100	4	69	+++	+	++++	162...165	0,2	1,7	120...190	-30...100	150	85	2,5	1,9x10 <sup>-4</sup>	>10 <sup>14</sup>	>10 <sup>13</sup>	600	45	-			
	Polystone® P white micro AST	++	-	-	0,92	HB	<0,1	+++	-	32	>50	1.300	>40	70	++	+	++++	162...167	0,2	1,7	120...190	0...100	150	90	-	1,9x10 <sup>-4</sup>	10 <sup>12</sup> ...10 <sup>14</sup>	>10 <sup>12</sup>	40	++				
	Polystone® P grey B	+	-	-	0,91	HB	<0,1	+++	-	30	>50	1.300	6	70	+++	+	++++	162...167	0,2	1,7	120...190	0...100	150	90	2,3	1,9x10 <sup>-4</sup>	>10 <sup>14</sup>	>10 <sup>14</sup>	600	>60	-			
	Polystone® P med	+	+	-	0,91	HB	<0,1	+++	-	28	>50	1.200	10	70	+++	+	++++	160...165	0,2	1,7	120...190	-30...100	150	83	2,3	1,9x10 <sup>-4</sup>	>10 <sup>14</sup>	>10 <sup>12</sup>	600	>60	-			

Технические характеристики ZELLAMID®

Свойства	Единица измерения	Метод тестирования	Состояние образца	ZELLAMID® 202 (ПА6)	ZELLAMID® 202 MO (ПА6 + MoS2)	ZELLAMID® 202XN (ПА6 усиленный)	ZELLAMID® 250SW (ПА6.6)	ZELLAMID® 250HI (ПА6.6)	ZELLAMID® 250PE (ПА6.6+ПЭ)	ZELLAMID® 250GF30 (ПА6.6 +30% стекловолокна)	ZELLAMID® 900, 900SW (ПОМ-С)	ZELLAMID® 900PE (ПОМ-С+ПЭ)	ZELLAMID® 900AS (ПОМ-С антистатик)	ZELLAMID® 900 XUELS (ПОМ-токопроводящий)	ZELLAMID® 900 XT (ПОМ-С+ПФЭ)	ZELLAMID® 900 XMD (ПОМ-С) определяемый металлодетект.	ZELLAMID® 900 H, 900 HSW (ПОМ-Г)	ZELLAMID® 1400, 1400 SW (ПЭТ-С)	ZELLAMID® 1400HI (ПЭТ-С высокоударопрочный)	ZELLAMID® 1400T (ПЭТ-С + твердая смазка ПТФЭ)	ZELLAMID® 1400 (ПБТ (ПБТ)	ZELLAMID® 1500 (ПЭЭК)	ZELLAMID® 1500T (ПЭЭК мод.)	ZELLAMID® 1500X (ПЭЭК)	ZELLAMID® 1500GF30 (ПЭЭК+30% стекловолок.)	ZELLAMID® 1500CA30 (ПЭЭК +30% углеволок.)	ZELLAMID® 1500C20 (ПЭЭК с керам. наполнител.)	ZELLAMID® 1000 (ПЭИ)	ZELLAMID® 1000GF30 (ПЭИ+30% стекловокл.)	ZELLAMID® 1900 (ПОС)	ZELLAMID® 1900GF40 (ПОС+40% стекловокл.)	ZELLAMID® 2100 (ПОСУ)					
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА</b>																																					
Прочность на разрыв	МПа	ISO 527	Сухой	80	75	93	80	50	65	100	70	40	40	69	63	56	72	80	85	75	56	97	141	95	155	240	95	105	169	33	185	70					
	%	ISO 527	Влажный	50			60																														
Удлинение при разрыве	%	ISO 527	Сухой	50–100	25	5	50	32	11	8	40	7	72	11	22	10	40	20	23	5	>50	25	2	30	2	1,7	20	60	1,9	>60							
	МПа	ISO 527	Влажный	200			150																														
Модуль упругости при растяжении	МПа	ISO 527	Сухой	3000	2700	4200	3200	2000	2700	4800	3000	2200	1380	3600	2800	3200	3100	3200	3250	2230	2600	3600	9000	3500	11000	25	4100	3200	9300	4200	14000	2300					
	кДж/м <sup>2</sup>	ISO 179/1eU	Влажный	1500			1600																														
Ударная вязкость по Шарпи	+ 23 °С	кДж/м <sup>2</sup>	Сухой	Без разрыва	Без разрыва		Без разрыва	Без разрыва	35	20	Без разрыва	17	Без разрыва	80		90	Без разрыва	82	59	23	Без разрыва	Без разрыва	Без разрыва	Без разрыва	Без разрыва	11,3	45	Без разрыва	Без разрыва		Без разрыва	45	Без разрыва				
	-40 °С	кДж/м <sup>2</sup>	Сухой	Без разрыва			Без разрыва	Без разрыва																													
Ударная вязкость по Шарпи (с надрезом)	кДж/м <sup>2</sup>		Сухой	70			80	80	3			2,5		3,4			11	14	3,9	10	6			6,5	8,9	6,4											
	кДж/м <sup>2</sup>	ISO 868	Влажный				18																														
Твердость по Шору, шкала D			Сухой	75	80	80	80		80	85	81	77	74	80	80	81	84	81	84	81	80	88	85	87	91												
	23 °С / 50% OB	МПа	ISO 899	Влажный	5,5			6				14																									
Предел текучести по вермени σ1/1000	100 °С	МПа	ISO 899	Сухой	2,5											60																					
	23 °С / 50% OB	МПа	ISO 899	Влажный	230			400																													
<b>ТЕРМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА</b>																																					
Температура деформации	Метод А	°С	ISO 75	Сухой	55–75		168	100	64	120	250	110	120		98	105						50	152	293	153	315	336		155	190	210	95	200	207			
	Метод В	°С	ISO 75	Сухой	>160			>200	132		250	160										135	152	176	176	210	200	212									
Температура плавления	Метод А	°С	ISO 3146		220	220	215	255	263	255	164–168		165	175	165		178	255	249		235	340	340	340	340	340	343	ca.340									
		°С			≤180			<200			200							160	160		160		300	300	240		240										
ТДЭ 5 000 часов (50% от прочности на растяжение)1)	°С	IEC 216		90			95																														
	°С	IEC 216		75		140	80			150	100				100																						
ТДЭ 20 000 часов (50% от прочности на растяжение)1)	°С	DIN 53752		7–10			7–10																														
	1/К·10 <sup>-5</sup>	DIN 53752	Сухой	7–10			7–10		8,5	2–3	11	14					10	6		9–15	4,7	2,2	5,8	1,7	5			0,45	5	5,5	3	5,6					
Термический коэффициент линейного расширения	Вт/(К·м)	Сухой	0,23				0,23			0,27																											
	Дж/(г·К)	Сухой	1,7				1,7			1,5	1,5				10																						
<b>ДИЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА</b>																																					
Диэлектрическая проницаемость	1 МГц	IEC 250	Сухой	3,5			3,2		3,3		3,8	4,4			3,7			3,3			3,2	3,2															
		IEC 250	Влажный	7			5																														
Диэлектрические потери tan	1 МГц	IEC 250	Сухой	0,023			0,026				0,024	0,003						0,02				0,004		0,005													
		IEC250	Влажный	0,3			0,2																														
Диэлектрическая прочность	кВ/мм	IEC243	Сухой	100			120	31		30	>20	14		33				50				20															
	кВ/мм	IEC243	Влажный	60			80																														
Объемное удельное сопротивление	Ω·см	IEC93	Сухой	10 <sup>13</sup>	>10 <sup>12</sup>	>10 <sup>12</sup>	10 <sup>13</sup>		10 <sup>15</sup>	>10 <sup>12</sup>	10 <sup>15</sup>	10 <sup>14</sup>	10 <sup>9</sup>	10 <sup>4</sup>	>10 <sup>13</sup>		>10 <sup>12</sup>	10 <sup>16</sup>	5×10 <sup>13</sup>			10 <sup>16</sup>		10 <sup>15</sup>													
	Ω·см	IEC93	Влажный	10 <sup>13</sup>			10 <sup>13</sup>																														
Поверхностное сопротивление ROA	Ω	IEC93	Сухой	10 <sup>13</sup>	>10 <sup>12</sup>	10 <sup>11</sup>	10 <sup>13</sup>		10 <sup>13</sup>	>10 <sup>12</sup>	10 <sup>13</sup>	10 <sup>14</sup>	10 <sup>10</sup>	10 <sup>4</sup>	>10 <sup>13</sup>	>10 <sup>12</sup>	>10 <sup>12</sup>																				
	Ω	IEC93	Влажный	10 <sup>9</sup>	10 <sup>9</sup>																																
Трекингостойкость	КА/КВ метод	IEC112	Сухой/Влаж	КВ>600							КВ>600																										
	КС метод	IEC112	Сухой/Влаж	КВ>600							КВ>600																										
<b>РАЗЛИЧНЫЕ СВОЙСТВА</b>																																					
Плотность	г/см <sup>3</sup>	ISO1183	Сухой	1,13–1,15	1,15	1,15	1,15	1,08	1,12	1,35	1,41–1,43	1,34	1,35	1,41	1,44	1,56	1,42–1,43	1,36	1,4	1,38	1,3	1,32	1,48	1,29	1,51	1,4	1,49	1,27	1,51	1,35	1,64	1,29					
	%	ISO62		3,0±0,4	3		2,8±0,3		2,2	1,5	0,2	0,2			0,2	<0,1	0,2		0,3	~0,23	~0,23	0,1	0,06		0,11			0,7									
Водопоглощение при 23 °С	%	ISO62		8,0±0,5	8		8,5±0,5		8,5	5,5	0,25	0,8			0,6				0,5	~0,5	0,5	0,5		0,5		0,04	0,4	1,25									
		VDE 0304	Сухой	II б			II б																														
Характеристики при горении	м/мин	FMVSS 302	Влажный	<100			<100																														
		UL94		HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	VB	VB	VB	VB	VB	VB	VB	VB	VB	VB	VB	VB	VB	VB	
Износостойкость 2)	мм/км	ISO7148-2	Сухой						4,3						2,1																						



**PLASTICS**® Промислові  
пластики  
Пластикс-Україна

Досягнемо найкращого разом!



**Киев**

ул. Межигорская, 82-А, корпус Б  
тел.: 0 (44) 201-15-40  
факс: 0 (44) 201-15-49  
ул. Молодогвардейская, 7-Б  
тел.: 0 (44) 201-15-40  
факс: 0 (44) 495-53-12

**Винница**

ул. Пирогова, 131-А  
тел.: 0 (432) 69-12-94

**Днепропетровск**

ул. Ленинградская, 68, оф. 215  
тел.: 0 (56) 370-48-08, 370-49-44  
факс: 0 (56) 370-48-07

**Донецк**

ул. Куйбышева, 143-А  
тел./факс: 0 (62) 385-26-17 / 18,  
0 (62) 385-26-27 / 28

**Запорожье**

ул. Трегубенко, 2  
тел./факс: 0 (612) 13-00-80, 22-06-23

**Ивано-Франковск**

ул. Крайковского, 1-Б, оф. 104  
тел.: 0 (342) 73-48-51

**Кировоград**

ул. Е. Маланюка, 21-А  
тел.: 0 (522) 27-24-23

**Луганск**

ул. Калугина, 3, оф. 3  
тел.: 0 (642) 33-27-78

**Луцк**

ул. Электроаппаратная, 3  
тел.: 0 (332) 28-71-35

**Львов**

ул. Луганская, 18  
тел./факс: 0 (32) 295-65-80 / 81

**Мариуполь**

ул. Итальянская, 9  
тел.: 0 (629) 41-01-02

**Одесса**

ул. Комитетская, 14-А, оф. 1  
тел.: 0 (48) 777-95-10 / 30  
факс: 0 (48) 777-95-20

**Полтава**

ул. Половка, 70,  
тел.: 0 (532) 61-02-36

**Ровно**

ул. Белая, 83  
тел.: 0 (362) 45-01-35  
факс: 0 (362) 61-70-82

**Севастополь**

ул. Соловьева, 10  
тел./факс: 0 (692) 40-03-36, 93-09-44

**Симферополь**

ул. Линейная, 2  
тел./факс: 0 (652) 51-44-30 / 48 / 84

**Харьков**

ул. Костычева, 2-А  
тел.: 0 (57) 713-62-72, 703-16-99  
факс: 0 (57) 713-64-51  
ул. Юрьевская, 17  
тел.: 0 (57) 756-85-70  
факс: 0 (57) 717-15-48

**Херсон**

ул. Карла Маркса, 6-А  
тел.: 0 (552) 39-01-42

**Хмельницкий**

ул. Водопроводная, 42/1  
тел.: 0 (382) 77-77-20  
факс: 0 (382) 78-81-68

**Черкассы**

ул. Ильина, 252  
тел.: 0 (472) 56-98-62

**ПЛАСТИК-МОЛДОВА**

г. Кишинев, ул. Заводская, 64  
тел./факс: (373 22) 47-51-52,  
92-76-48

**ПЛАСТИК-ГРУЗИЯ**

г. Тбилиси, ул. Чантладзе, 3-А  
тел./факс: (995 32) 214-83-00

**PLASTICS**® Промислові  
пластики  
Пластикс-Україна

www.plastics.ua